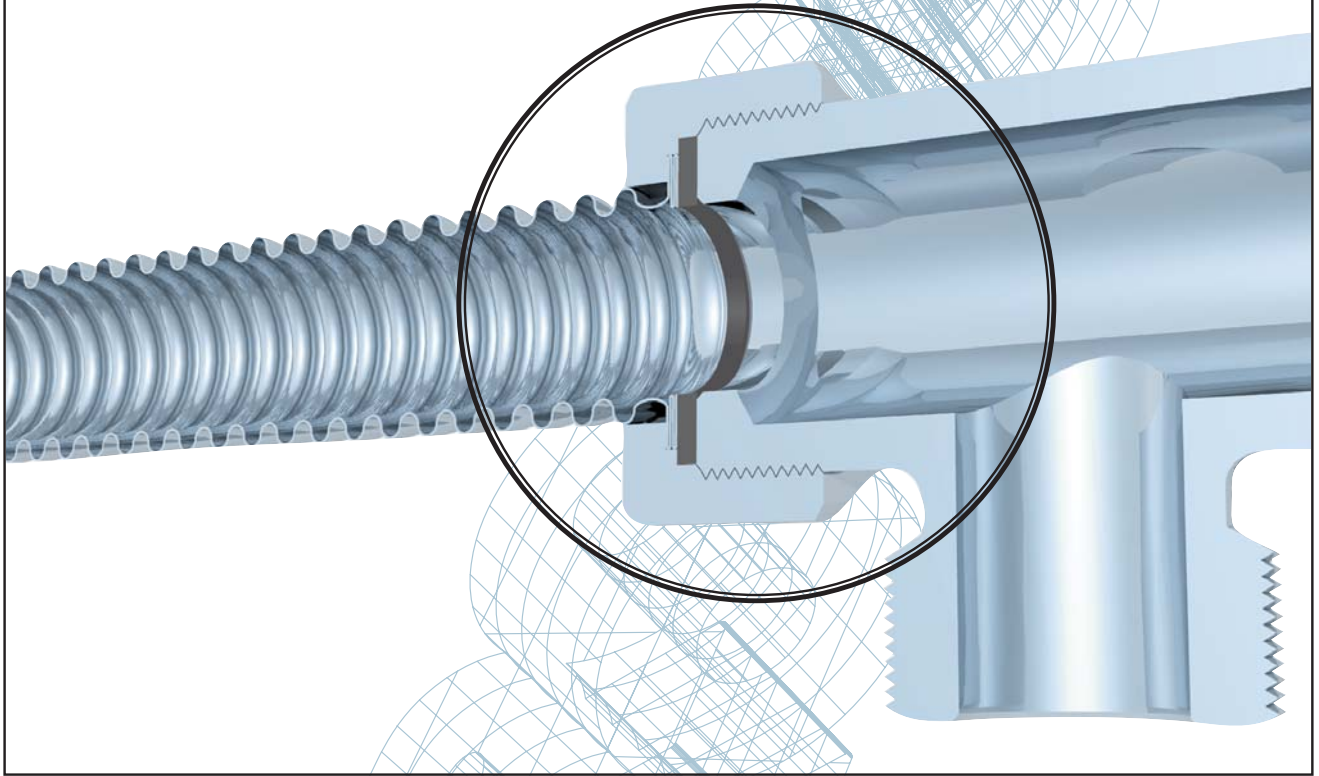
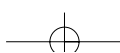
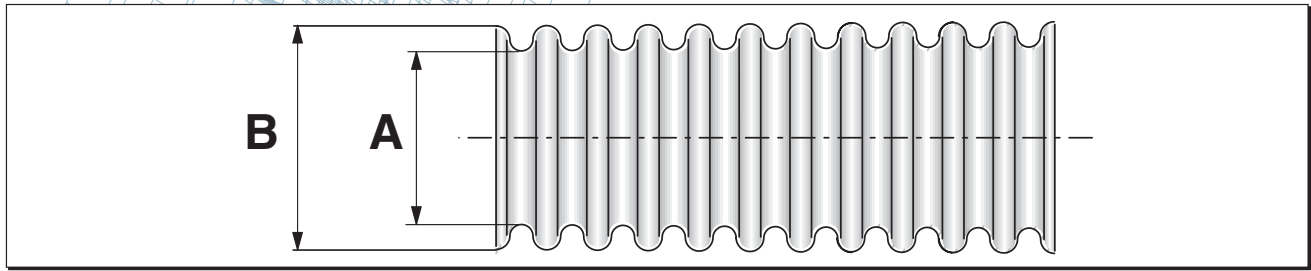
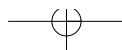


**SISTEMA DI TENUTA DI SICUREZZA**  
**SEAL SAFETY SYSTEM**



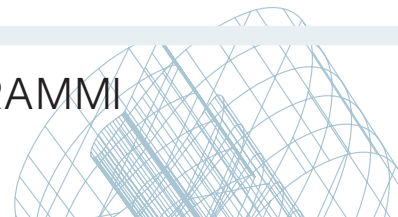
DIAMETRO SIZE	TUBO FLESSIBILE IN ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO AISI 304 - DIN 1.4301 EN 10088/2 FLEXIBLE AUSTHENITIC STAINLESS STEEL PIPES AISI 304 - 1.4301 DIN EN 10088/2				
	Raccordo Connection ISO 228/1	A D.I. (mm) I.D. (mm)	Spessore mm Wall TH. mm	B D.E. (mm) O.D. (mm)	PN Acqua bar Water bar
	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
3/8"	G 3/8"	9,3	0,3	12,2	15
1/2"	G 1/2"	13,2	0,3	16,8	15
3/4"	G 3/4"	15,8	0,3	20,0	15
1"	G 1"	20,3	0,3	25,0	15
1-1/4"	G 1-1/4"	26,5	0,3	33,0	15





# PERDITE DI CARICO ACQUA & DIAGRAMMI

## WATER PRESSURE DROP & DIAGRAMS



TUBO CORRUGATO  CORRUGATED PIPE	VALORE DI PORTATA m <sup>3</sup> /h  FLOW FACTOR m <sup>3</sup> /h	PERDITA DI CARICO / PRESSURE DROP		
		TUBO CORRUGATO DRITTO (mbar/m)  PIPE STRAIGHT (mbar/m)	CURVA 45° (mbar/1curva)  BEND 45° (mbar/1curva)	CURVA 90° (mbar/1curva)  BEND 90° (mbar/1curva)
3/8"	0,1	13,55	N.A.	N.A.
	0,4	224,79	N.A.	N.A.
	0,8	915,71	N.A.	N.A.
1/2"	0,1	3,24	0,20	0,39
	0,9	274,91	14,65	32,17
	1,7	994,40	50,85	115,33
3/4"	0,1	0,70	0,04	0,12
	0,9	254,55	13,22	43,30
	3,7	968,06	50,44	164,14
1"	0,1	0,21	0,03	0,06
	3,1	224,81	37,75	63,60
	6,4	976,59	164,49	275,53
1-1/4"	0,1	0,05	0,01	0,01
	5,6	193,05	31,44	59,00
	12,4	991,24	162,04	301,03

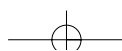
**Nota:** Le perdite di carico indicate sono: per tubo dritto al metro; per tubo curvato a 45° o 90° (con 2 x De - Rmin), sono per ogni singola spezzone curvato.

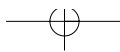
**Nota:** the indicated pressure drops are given by straight pipe for; each meter, by bends (45° o 90°; 2 x AD - Rmin) are given for each bended strip.

Le curve di perdita di carico  $\Delta p$  in funzione della portata  $Q_w$  tracciate in coordinate logaritmiche sono di seguito riportate nel diagramma logaritmico. Le coppie di valori  $\Delta p$  (mbar) e  $Q_w$  (m<sup>3</sup>/h) sono state interpolate con il metodo dei minimi quadrati allo scopo di fornire l'equazione della curva caratteristica  $\Delta p=f(Q_w)$  del tipo generale  $\Delta p=kQ_w^n$ .

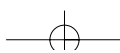
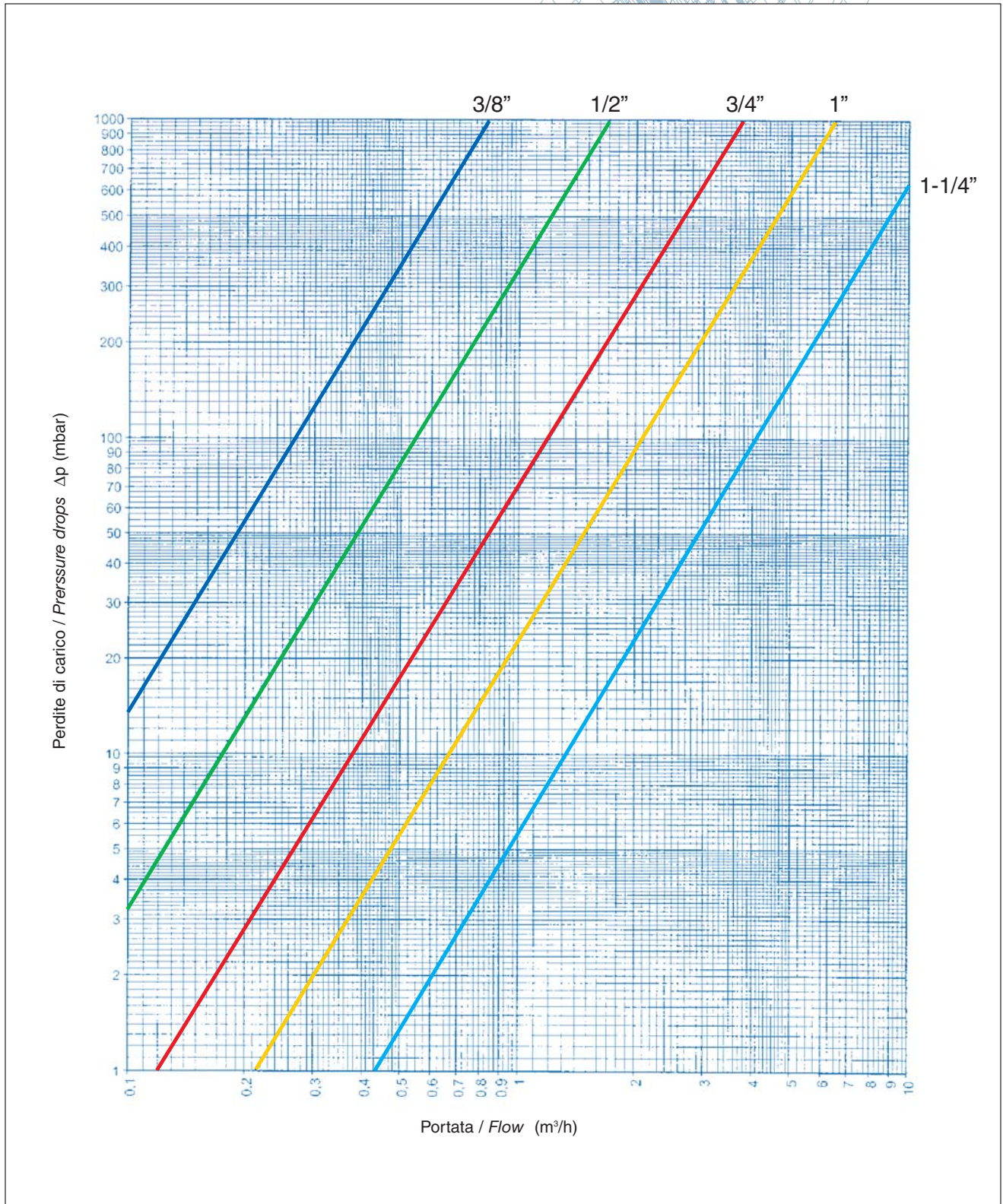
The pressure drop  $\Delta p$  curves in relation to the flow  $Q_w$  traced in logarithmic coordinates are shown in the logarithmic diagram. The couples values  $\Delta p$  (mbar) and  $Q_w$  (m<sup>3</sup>/h) have been interpolate with the least-squares method so to obtain the equation of the characteristic curve  $\Delta p=f(Q_w)$  of the general type  $\Delta p=kQ_w^n$ .

TUBO CORRUGATO  CORRUGATED PIPE	ESITO  RESULT
	EQUAZIONE CARATTERISTICA DEL TUBO  PIPE CHARACTERISTIC EQUATION
3/8"	$\Delta p = 1439,225 * Q_w^{2,026329}$
1/2"	$\Delta p = 340,1706 * Q_w^{2,021543}$
3/4"	$\Delta p = 70,32029 * Q_w^{2,004252}$
1"	$\Delta p = 22,71017 * Q_w^{2,026214}$
1-1/4"	$\Delta p = 5,570502 * Q_w^{2,058022}$



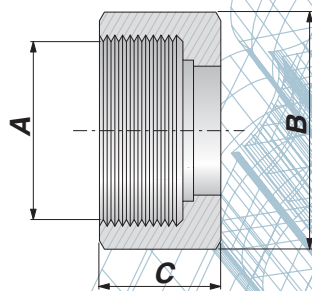


**CARATTERISTICA DI PORTATA/PERDITA DI CARICO DI TUBO FLESSIBILE CORRUGATO PER ACQUA**  
**FLOW/PRESSURE DROP CHARACTERISTIC OF THE FLEXIBLE AND CORRUGATED PIPE FOR WATER**





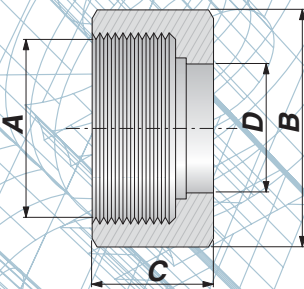
## DADI DI OTTONE-NI CON SEDE SPECIALE NI-PLATED BRASS NUTS WITH SPECIAL HOUSING



DADI DI OTTONE NICHELATO CON SEDE SPECIALE. COMPLETI DI GUARNIZIONI.

NI-PLATED BRASS NUTS WITH SPECIAL HOUSING. WITH GASKET.

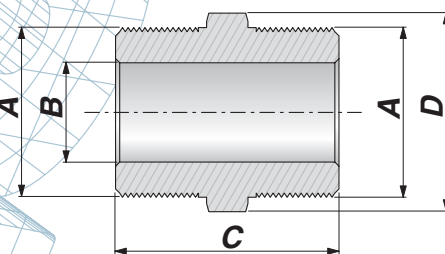
CODICE	A	B <sub>CH</sub>	C <sub>mm</sub>	D	E	F	G	H	CONF.
SD03838	G 3/8"	19	11						10
SD01212	G 1/2"	23	13,3						10
SD03434	G 3/4"	29	15						10
SD01010	G 1"	36	16						10
SD01414	G 1-1/4"	46	19						10



DADI DI OTTONE NICHELATO CON SEDE SPECIALE. COMPLETI DI GUARNIZIONI RINFORZATE.

NI-PLATED BRASS NUTS WITH SPECIAL HOUSING. WITH REINFORCED GASKET.

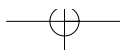
CODICE	A	B <sub>CH</sub>	C <sub>mm</sub>	D <sub>TUBO/PIPE</sub>	E	F	G	H	CONF.
SD01238	G 1/2"	23	14	3/8"					10
SD03412	G 3/4"	29	16	1/2"					10
SD01034	G 1"	36	16	3/4"					10



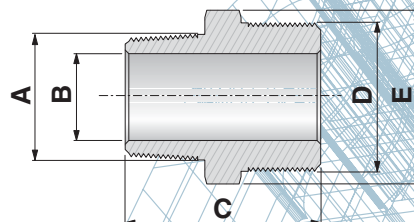
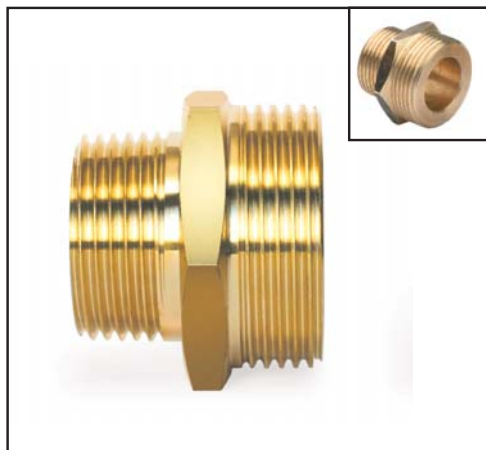
NIPPLE DRITTO M/M DI OTTONE NICHELATO CON BATTUTA PIANA

STRAIGHT NI-BRASS NIPPLE M/M THREAD WITH FLAT MALE

CODICE	A <sub>Ø</sub>	B <sub>mm</sub>	C <sub>mm</sub>	D <sub>mm</sub>	E	F	G	H	CONF.
VD3838SP	G 3/8"	10	25	19					10
VD1212SP	G 1/2"	12	27	22					10
VD3434SP	G 3/4"	15	31	27					10
VD1010SP	G 1"	20	39	33					5
VD1414SP	G 1-1/4"	25	41	44					5



## RIDUZIONI DI OTTONE CON SEDE SPECIALE BRASS REDUCTION UNITS WITH SPECIAL HOUSING



NIPPLE RIDOTTO MM  
CILINDRICO-SP/CONICO IN OTTONE

REDUCED NIPPLE BRASS MM  
FM-CYLINDRICAL/CONIC THREAD

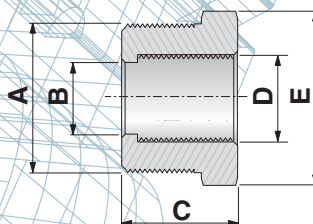
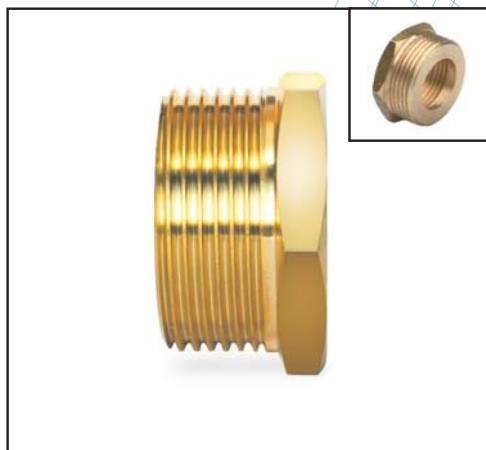
CODICE	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F	G	H	CONF.
30171	R-1/2"	15	32	G-3/4"	27				10
30172	R-3/4"	20	37	G-1"	34				5
30173	R-1"	25	38	G-1 1/4"	44				5



NIPPLE RIDOTTO CON SEDE PIANA PER ACCOPPIAMENTO  
DI TUBI CORRUGATI A TUBI LISCI FILETTATI FEMMINA  
SENZA RIDUZIONE DEL PASSAGGIO NOMINALE.

ESEMPIO: TUBO LISCIO DN 25 CON FILETTO FEMMINA DA 1"  
ACCOPPIATO A TUBO CORRUGATO DN 25 CON DADO FILETTATO  
DA 1-1/4"

REDUCTION NIPPLE WITH FLAT MALE FOR CONNECTING CORRUGATED  
PIPES WITH SMOOTH PIPES WITH FEMALE THREAD WITHOUT REDUCTION  
OF THE NOMINAL DIAMETER.  
EXAMPLE: DN 25 SMOOTH PIPE WITH 1" FEMALE THREAD COUPLED TO  
DN 25 CORRUGATED PIPE WITH 1-1/4" NUT.



RIDUZIONE M CILINDRICO-SP / F CONICO IN  
OTTONE.

REDUCTION BUSH BRASS M, FM-CYLINDRICAL / F  
CONIC THREAD

CODICE	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F	G	H	CONF.
30174	G-3/4"	15	18	Rp1/2"	27				10
30175	G-1"	20	19	Rp3/4"	34				5
30176	G-1 1/4"	25	25	Rp1"	44				5

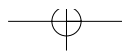


RIDUZIONE CON SEDE PIANA PER ACCOPPIAMENTO DI  
TUBI CORRUGATI A TUBI LISCI FILETTATI MASCHIO SENZA  
RIDUZIONE DEL PASSAGGIO NOMINALE.

ESEMPIO: TUBO LISCIO DN 25 CON FILETTO MASCHIO DA 1"  
ACCOPPIATO A TUBO CORRUGATO DN 25 CON DADO FILETTATO  
DA 1-1/4"

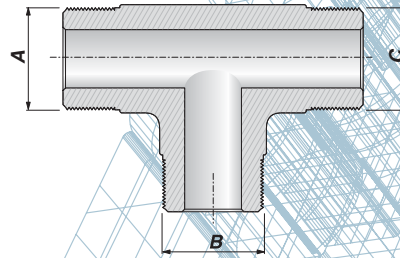
REDUCTION BUSH WITH FLAT MALE FOR CONNECTING CORRUGATED  
PIPES WITH SMOOTH PIPES WITH MALE THREAD WITHOUT REDUCTION OF  
THE NOMINAL DIAMETER.  
EXAMPLE: DN 25 SMOOTH PIPE WITH 1" MALE THREAD COUPLED TO  
DN 25 CORRUGATED PIPE WITH 1-1/4" NUT.





# EUROT'S

## TEE E GUARNIZIONI TEE AND GASKETS



RACCORDI TEE M/M/M  
CON BATTUTA PIANA  
BRASS TEE M/M/M FLAT MALE

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
T1793	3/4"	3/4"	3/4"						1
T1794	3/4"	1/2"	3/4"						1
T1795	1/2"	3/4"	3/4"						1
T1796	1/2"	1/2"	3/4"						1
T1797	1/2"	1/2"	1/2"						1



GUARNIZIONI KLINGER-SIL APPROVATE. FIBRA SINTETICA  
TEMPERATURA: FLUIDI 350°C VAPORE MAX 200°C  
KLINGER-SIL GASKETS APPROVED. SYNTHETIC FIBRES.  
TEMPERATURE: FLUIDS 350°C STEAM MAX 200°C

CODICE	Ø	Sp <sub>mm</sub>	C	D	E	F	G	H	CONF.
KLINGDN10	3/8"	2							10
KLINGDN12	1/2"	2							10
KLINGDN15	3/4"	2							10
KLINGDN20	1"	2							10
KLINGDN25	1-1/4"	2							10



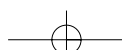
GUARNIZIONI AFM34 APPROVATE. FIBRA ARAMIDICA  
TEMPERATURA: FLUIDI 250°C VAPORE MAX 200°C  
AFM34 GASKETS APPROVED. ARAMIDE FIBRES.  
TEMPERATURE: FLUIDS 250°C STEAM MAX 200°C

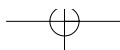
CODICE	Ø	Sp <sub>mm</sub>	C	D	E	F	G	H	CONF.
AFM34DN10	3/8"	2							10
AFM34DN12	1/2"	2							10
AFM34DN15	3/4"	2							10
AFM34DN20	1"	2							10
AFM34DN25	1-1/4"	2							10



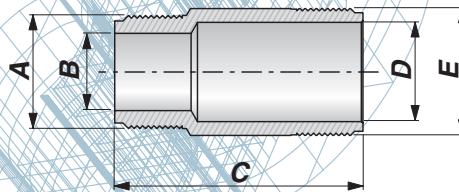
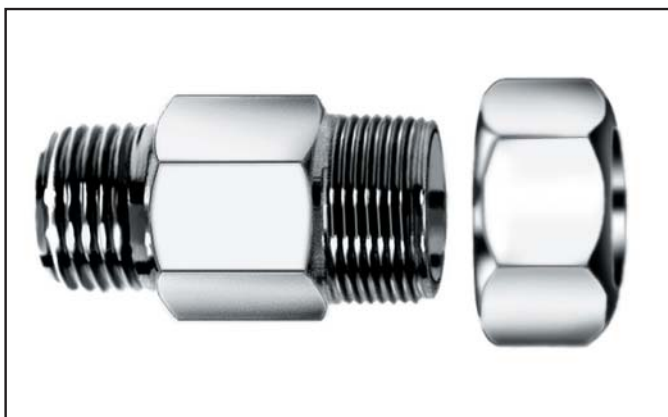
GUARNIZIONI IN EPDM PEROSSIDICO-TIMO70 APPROVATE  
TEMPERATURA: FLUIDI 150°C  
PEROX EPDM-TIMO70 GASKETS APPROVED  
TEMPERATURE: FLUIDS 150°C

CODICE	Ø	Sp <sub>mm</sub>	C	D	E	F	G	H	CONF.
TIMO70DN12	1/2"	2							10
TIMO70DN15	3/4"	2							10
TIMO70DN20	1"	2							10
TIMO70DN25	1-1/4"	2							10





## RACCORDO RAPIDO TANI TANI FAST JOINT

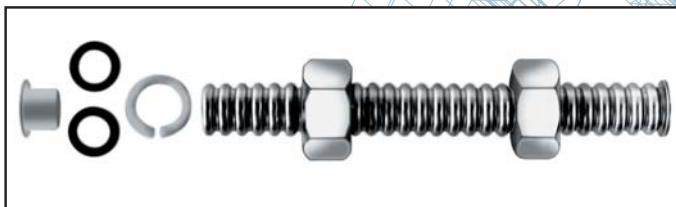


CODICE	A	B Ø	C mm	D Ø	E	CONF.
TANI12	1/2"	14	45	18	23x19"	10
TANI34	3/4"	18,5	45	20,5	3/4"	10

RACCORDO RAPIDO PER COLLEGAMENTI CON TUBO INOX AISI 304 DOTATO DI ANELLO DI HOSTAFORM, O-RING E CAPSULA DI PROTEZIONE PER IL MONTAGGIO DEGLI O-RING. LA LUNGHEZZA MAGGIORATA (4,5 CM), CONSENTE UN MARGINE D'ERRORE, NEL TAGLIO DEL TUBO, FINO A 2 CM IN PIÙ.

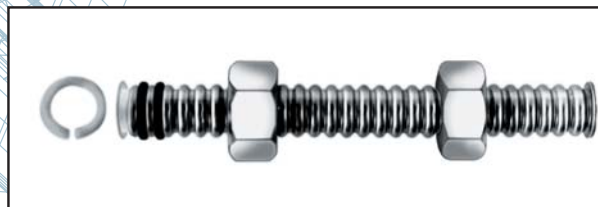
FAST JOINT FOR THE CONNECTION OF AISI 304 STAINLESS STEEL PIPES. COMPLETE WITH HOSTAFORM RING, O-RING AND PROTECTION CAPSULE FOR THE FITTING OF THE O-RING. THE GREATER LENGTH (4.5 CM) GIVES A MARGIN OF ERROR OF AN EXTRA 2 CM IN THE PIPE CUTTING OPERATIONS.

## ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO ASSEMBLY INSTRUCTIONS



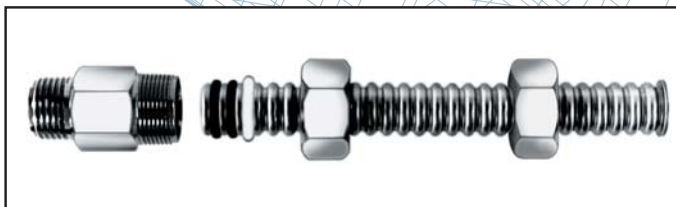
1) Inserire i dadi con la filettatura all'esterno. Infilare la capsula di protezione per gli O-ring.

1) Insert the nuts with the threading outwards. Insert the O-ring protection capsule.



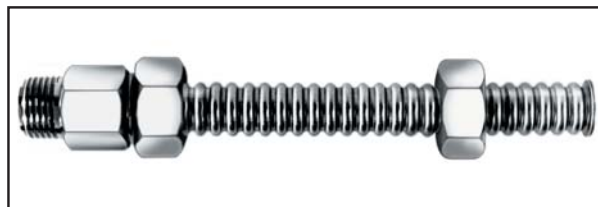
2) Inserire gli O-ring nelle prime due spire. Rimuovere la capsula di protezione.

2) Insert O-rings in the first two spirals. Remove the protection capsule.



3) Inserire l'anello di Hostaform nella terza spira.

3) Insert the Hostaform ring in the third spiral.

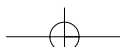


4) Inserire il raccordo e avvitare a fondo.

4) Insert the joint and tighten fully.

**ATTENZIONE:** Ricordarsi di rimuovere la capsula di protezione dopo aver calzato gli O-ring.

**IMPORTANT:** Remember to remove the protection capsule after fitting the O-rings.





# RACCORDI RAPIDI MASCHIO E FEMMINA

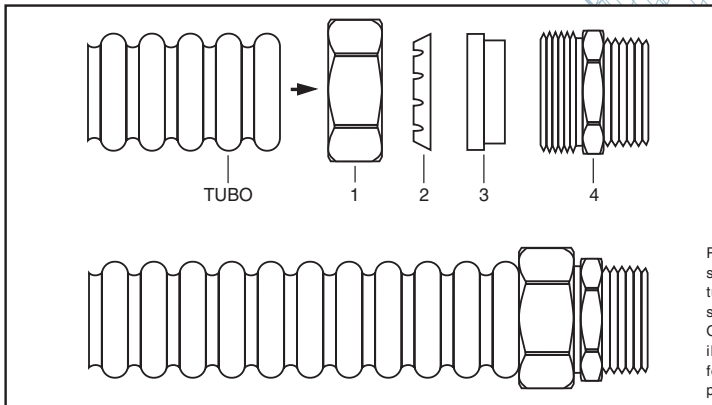
## MALE AND FEMALE FAST JOINTS



RACCORDO RAPIDO MASCHIO PER COLLEGAMENTI CON TUBO INOX AISI 304. DOTATO DI ANELLO DI NYLON E GUARNIZIONE DI SILICONE. DI USO ESTREMAMENTE FACILE E INTUITIVO È CARATTERIZZATO DAL RIDOTTO INGOMBRO.

MALE FAST PIPE FITTING FOR CONNECTIONS TO FLEXIBLE AISI 304 STAINLESS STEEL PIPES. PROVIDED WITH NYLON RING AND SILICON GASKET. VERY EASY AND INTUITIVE TO BE USED AND COMPACT OVER ALL DIMENSIONS.

CODICE	A	B	C	D	CONF.
1471NB	G 1/2"				10
1470NB	G 3/4"				10



- 1- Calotta di fissaggio
- 2- Anello in Nylon
- 3- Guarnizione in Silicone
- 4- Nipple

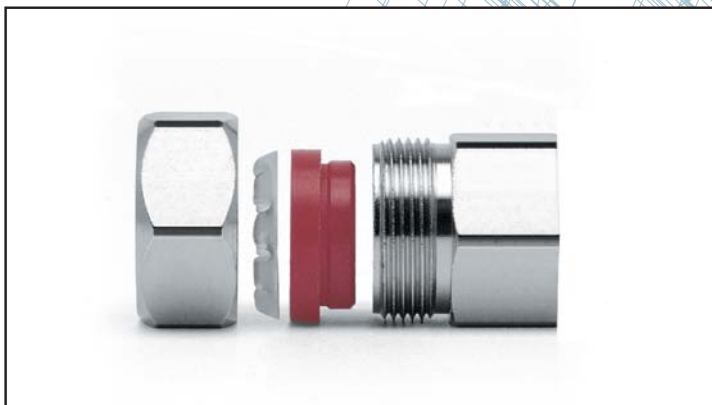
- 1- Fixing nut
- 2- Nylon ring
- 3- Silicon gasket
- 4- Nipple

### ISTRUZIONI:

Rispettare l'ordine di composizione 1, 2, 3 e 4. Inserire il tubo inox nella Calotta di fissaggio (1) e premere a fondo. Quando il tubo ha raggiunto il punto di fermo serrare a fondo la calotta. Il raccordo è pronto.

### INSTRUCTIONS:

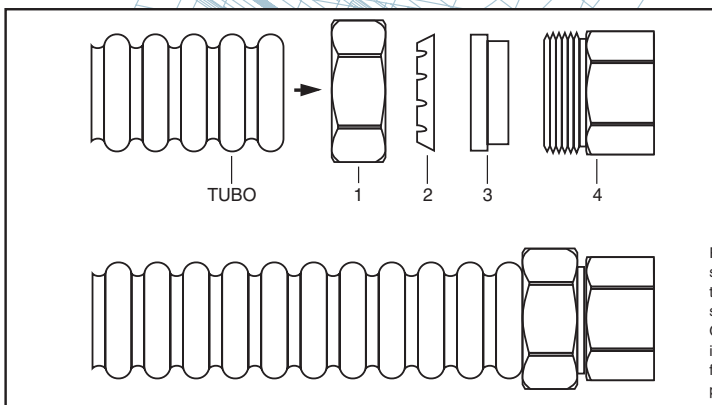
Follow the order as indicated in the picture besides (see points 1, 2, 3, 4). Insert the stainless steel pipe in the fixing bolt (1) and press. When the pipe is completely fixed, tighten the nut. The fitting is now ready for use.



RACCORDO RAPIDO FEMMINA PER COLLEGAMENTI CON TUBO INOX AISI 304. DOTATO DI ANELLO DI NYLON E GUARNIZIONE DI SILICONE. DI USO ESTREMAMENTE FACILE E INTUITIVO È CARATTERIZZATO DAL RIDOTTO INGOMBRO.

FEMALE FAST PIPE FITTING FOR CONNECTIONS WITH FLEXIBLE AISI 304 STAINLESS STEEL PIPES. PROVIDED WITH NYLON RING AND SILICON GASKET. VERY EASY AND INTUITIVE TO BE USED AND COMPACT OVER ALL DIMENSIONS.

CODICE	A	B	C	D	CONF.
1609NF	G 1/2"				10
1610NF	G 3/4"				10



- 1- Calotta di fissaggio
- 2- Anello in Nylon
- 3- Guarnizione in Silicone
- 4- Nipple

- 1- Fixing nut
- 2- Nylon ring
- 3- Silicon gasket
- 4- Nipple

### ISTRUZIONI:

Rispettare l'ordine di composizione 1, 2, 3 e 4. Inserire il tubo inox nella Calotta di fissaggio (1) e premere a fondo. Quando il tubo ha raggiunto il punto di fermo serrare a fondo la calotta. Il raccordo è pronto.

### INSTRUCTIONS:

Follow the sequence indicated in the picture besides (see points 1, 2, 3, 4). Insert the stainless steel pipe in the fixing bolt (1) and press. When the pipe is completely fixed, tighten the nut. The fitting is now ready for use.

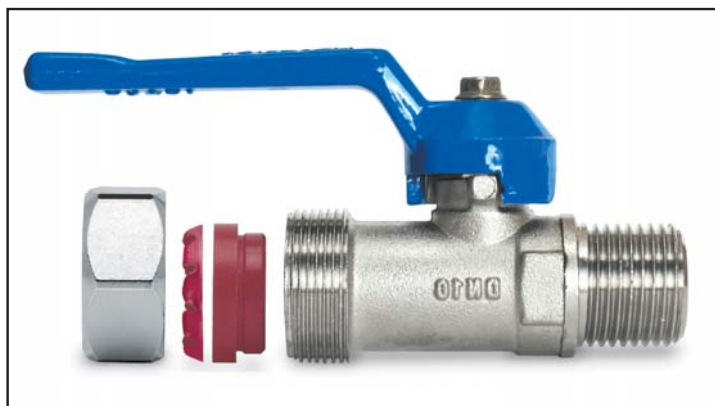




**EUROTS**

# RUBINETTO & RACCORDO RAPIDO ACCIAIO-RAME

## TAP & FAST STEEL-COPPER PIPE FITTING



RACCORDO RAPIDO PER COLLEGAMENTI CON TUBO INOX AISI 304. DA 1/2" X 1/2" M. DOTATO DI VALVOLA A SFERA. SI INSTALLA CON GRANDE RAPIDITÀ. DISPONIBILE SIA CON MANIGLIA DI COLORE BLU SIA CON MANIGLIA DI COLORE ROSSO.

FAST PIPE FITTING FOR CONNECTIONS WITH AISI 304 STAINLESS STEEL PIPES OF 1/2" X 1/2" M. PROVIDED WITH A BALL VALVE. VERY EASY TO BE INSTALLED. AVAILABLE BOTH WITH RED AND BLUE HANDLE.

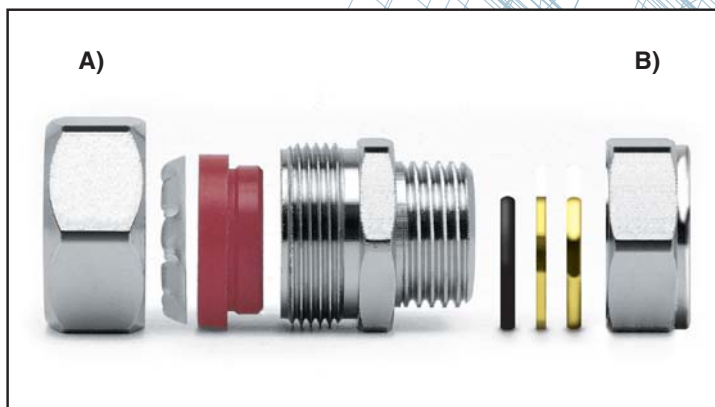
CODICE	A	B	C	D	CONF.
QUARTODIR1212B	G 1/2"				1
QUARTODIR1212R	G 1/2"				1

TUBO PIPE

1- Calotta di fissaggio	1- Fixing nut
2- Anello in Nylon	2- Nylon ring
3- Guarnizione in Silicone	3- Silicon gasket
4- Rubinetto	4- Tap

**ISTRUZIONI:**  
Rispettare l'ordine di composizione 1, 2, 3 e 4. Inserire il tubo inox nella Calotta di fissaggio (1) e premere a fondo. Quando il tubo ha raggiunto il punto di fermo serrare a fondo la calotta. Il raccordo è pronto.

**INSTRUCTIONS:**  
Follow the sequence in the picture (see points 1, 2, 3, 4). Insert the stainless steel pipe in the fixing cap (1) and press. When the pipe is completely fixed, tighten the cap. The fitting is now ready to use.



RACCORDO RAPIDO PER COLLEGAMENTI CON TUBO INOX AISI 304 E TUBAZIONI DI RAME. DOTATO DI ANELLO DI NYLON E GUARNIZIONE DI SILICONE, PER COLLEGAMENTO TUBO ACCIAIO E DI ANELLO DI OTTONE SPACCATO, RONDELLA PIANA E O-RING PER COLLEGAMENTO TUBO RAME. DI USO ESTREMAMENTE FACILE E INTUITIVO SI INSTALLA CON GRANDE RAPIDITÀ.

FAST PIPE FITTING FOR CONNECTIONS WITH FLEXIBLE AISI 304 STAINLESS STEEL AND COPPER PIPES. PROVIDED WITH NYLON RING AND SILICON GASKET FOR CONNECTIONS TO STAINLESS STEEL PIPES AND CUT BRASS RING, PLAIN WASHER AND O-RING FOR CONNECTIONS WITH COPPER PIPES. VERY EASY AND INTUITIVE TO BE USED. VERY QUICK INSTALLATION TIME.

CODICE	A	B	C	D	CONF.
1516N	G 1/2"	14			10
1514N	G 3/4"	18			10

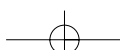
TUBO RAME  
COPPER PIPE

TUBO ACCIAIO  
STAINLESS STEEL PIPE

1- Calotta 1/2" (3/4")	1- Nut 1/2" (3/4")
2- Anello ottone spaccato	2- Opened brass ring
3- Rondella piana	3- Plain washer
4- O-ring	4- O-Ring
5- Corpo Nipple	5- Nipple
6- Guarnizione Silicone	6- Silicon gasket
7- Anello Nylon	7- Nylon ring
8 - Calotta 26x19 (29x19)	8 - Nut 26x19 (29x19)

**ISTRUZIONI:**  
Rispettare l'ordine di composizione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8. Inserire il tubo in rame nella Calotta di fissaggio (1) e premere a fondo. Inserire il tubo inox nella Calotta di fissaggio (8) e premere a fondo. Quando il tubo ha raggiunto il punto di fermo serrare a fondo le calotte. Il raccordo è pronto.

**INSTRUCTIONS:**  
Follow the sequence in the picture (see points 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7). Insert the copper pipe in the fixing cap (1) and press. then insert the stainless steel pipe in the fixing cap (8) and press again. when the pipe is completely fixed, tighten the cap. the fitting is now ready for use.



# EUROTIS

## COLLEGAMENTI IDRAULICI VELOCI E SENZA SPRECHI QUICK HYDRAULIC CONNECTIONS WITHOUT ANY WASTE



### KIT ATTREZZATURA PER LA REALIZZAZIONE DI COLLEGAMENTI IDRAULICI SU MISURA PER CALDAIE E SANITARI



CODICE	CONF.
VGKIT	1

**IL KIT È COMPOSTO DA:**

- TVG** Valigetta antiurto di ABS dimensioni: 375x275x86 mm.
- UNICART50DB** Cartellatore universale per tubo da 3/8", 1/2", 3/4" e 1".
- DIMA1234** Dima per tubo da 1/2" - 3/4"
- TGLEUROTIS** Tagliatubo speciale a rulli lisci, diametro max 28 mm.
- SDO1212** 20 dadi speciali da 1/2" con guarnizioni
- SDO3434** 20 dadi speciali da 3/4" con guarnizioni

**THE KIT CONSISTS OF:**

- TVG** ABS shockproof carrying case. dim.: 375x275x86 mm.
- UNICART50DB** Flanging device for 3/8", 1/2", 3/4" and 1"
- DIMA** Template for 1/2" - 3/4" pipes
- TGLEUROTIS** Special pipe cutter with smooth rolls, max Ø 28 mm
- SDO1212** 20 special nuts, 1/2" with gaskets
- SDO3434** 20 special nuts, 3/4" with gaskets



CODICE	CONF.
VGKITPLUS	1

**IL KIT È COMPOSTO DA:**

- TVG PLUS** Valigetta antiurto di ABS dim.:460x325x120mm. con tasca portadocumenti.
- UNICART50DB** Cartellatore universale per tubo da 3/8", 1/2", 3/4" e 1".
- DIMA 1234** Dima per tubo da 1/2" - 3/4".
- DIMA 1038** Dima per tubo da 3/8" - 1".
- TGLEUROTIS** Tagliatubo speciale a rulli lisci, diametro max 28 mm.
- 1471NB** 2 raccordi rapidi per tubo 1/2".
- 1470NB** 2 raccordi rapidi per tubo 3/4".
- SD01212** 20 dadi speciali da 1/2" con guarnizioni.
- SD03434** 20 dadi speciali da 3/4" con guarnizioni.
- SD03412** 10 dadi speciali da 3/4" per tubo da 1/2" con guarnizioni rinforzate.
- SD01010** 10 dadi speciali da 1" con guarnizioni.
- SD03838** 10 dadi speciali da 3/8" con guarnizioni.
- LUBRISPRAY** Lubrificante al Litio 400ml, permanente, idrorepellente, anticorrosivo, ideale per la lubrificazione e la protezione dell'attrezzo cartellatore universale.

**DOBPIO METRO** "Stanley Tools" di legno di betulla, cl. di precisione III.

**THE KIT CONSISTS OF:**

- TVG PLUS** ABS shockproof carrying case dim.: 460x325x120 mm. with folders' pocket
- UNICART50DB** Flanging device for 3/8", 1/2", 3/4" and 1" pipes
- DIMA 1234** Template for 1/2" - 3/4" pipes
- DIMA 1038** Template for 3/8" - 1" pipes
- TGLEUROTIS** Special pipe cutter with smooth rolls, max. Ø 28 mm
- 1471NB** 2 fast connections for 1/2" pipe
- 1470NB** 2 fast connections for 3/4" pipe
- SD01212** 20 special nuts, 1/2" with gaskets
- SD03434** 20 special nuts, 3/4" with gaskets
- SD03412** 10 special 3/4" nuts for 1/2" pipe, with reinforced gaskets
- SD01010** 10 special nuts, 1" with gaskets
- SD03838** 10 special nuts, 3/8" with gaskets
- LUBRISPRAY** Lithium lubricant 400 ml, permanent, water-repellent, anti-corrosive, particularly indicated for lubricate and as a protection for the flanging device.

**POCKET MEASURE** "Stanley Tools" made of birch wood, accuracy rating: III.



# ATTREZZATURA PER COLLEGAMENTI IDRAULICI EQUIPMENT FOR HYDRAULIC CONNECTIONS



ATTREZZO CARTELLATORE  
A STANTUFFO  
PER FLANGIARE I TUBI FLESSIBILI  
DI ACCIAIO EUROTIS ACQUA E GAS  
DIAMETRI:

- 3/8"
- 1/2"
- 3/4"
- 1"

DA USARE CON LA DIMA  
DI RIFERIMENTO.

UNIVERSAL FLANGING DEVICE  
FOR CORRUGATED EUROTIS FLEXIBLE  
PIPES WATER AND GAS

- WITH
- 3/8"
  - 1/2"
  - 3/4"
  - 1"

TO USE ESCLUSIVELY WITH CORRESPONDING TEMPLATE.

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
UNICART50DB									5



TERMINALE CARTELLATORE PER  
FLANGIATURA TUBI DA 1" A 1-1/4"  
ACQUA E DN20-DN25 GW

ADAPTER FOR FLANGING DEVICE FOR  
CORRUGATED WATER PIPES FROM 1" TO  
1-1/4" AND GW DN20-DN25

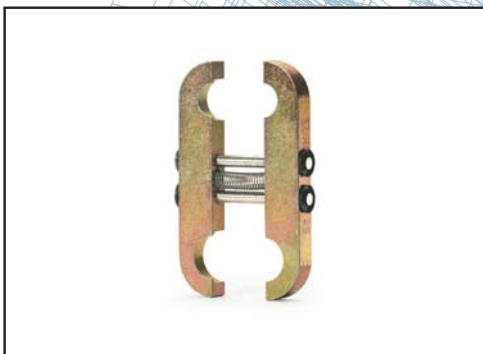
CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
TERMINALE60DB									5



DIME PER ATTREZZO CARTELLATORE  
PER TUBI DA 1/2" - 3/4"  
E PER TUBI DA 3/8" - 1".

TEMPLATE FOR FLANGING DEVICE. FOR  
1/2" - 3/4" AND 3/8" - 1"  
WATER PIPES

CODICE	Ø	Ø	C	D	E	F	G	H	CONF.
DIMA1234	1/2"	3/4"							10
DIMA1038	3/8"	1"							10



DIMA PER ATTREZZO CARTELLATORE  
PER TUBI DA 1" E 1-1/4"

TEMPLATE FOR FLANGING DEVICE.  
FOR 1" AND 1-1/4" WATER PIPES

CODICE	Ø	Ø	C	D	E	F	G	H	CONF.
DIMA2025	1"	1 1/4"							10

# EUROTIS



TAGLIATUBI ERGONOMICO, EXTRALARGE A RULLI LISCI PER ACCURATI TAGLI DI TUBI EUROTIS ACQUA E GAS Ø 3-28 mm.

*ERGONOMIC EXTRALARGE PIPE CUTTER WITH SMOOTH ROLLS. FOR ACCURATE CUTS OF STAINLESS STEEL EUROTIS WATER AND GAS PIPES. Ø 3-28mm*

CODICE	MIN mm	MAX mm	C	D	E	F	G	H	CONF.
TGLEUROTIS	3	28							5



TAGLIATUBI ERGONOMICO, EXTRALARGE A RULLI LISCI PER ACCURATI TAGLI DI TUBI EUROTIS ACQUA E GAS Ø 6-35 mm.

*ERGONOMIC EXTRALARGE PIPE CUTTER WITH SMOOTH ROLLS. FOR ACCURATE CUTS OF STAINLESS STEEL EUROTIS WATER AND GAS PIPES. Ø 6-35mm*

CODICE	MIN mm	MAX mm	C	D	E	F	G	H	CONF.
TGL035	6	35							5



LUBRIFICANTE SPRAY AL LITIO, AD AZIONE PERMANENTE, IDROREPELLENTE, ANTICORROSIVO, IDEALE PER LA LUBRIFICAZIONE E LA PROTEZIONE DELL'ATTREZZO CARTELLATORE UNIVERSALE.

*LITHIUM LUBRICANT 400 ML, PERMANENT, WATER-REPELLENT, ANTICORROSIVE, PARTICULARLY INDICATED FOR LUBRICATE AND AS A PROTECTION FOR THE FLANGING DEVICE.*

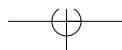
CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
LUBRISPRAY									5



DOPPIO METRO "STANLEY TOOLS" DI LEGNO DI BETULLA, CLASSE DI PRECISIONE III.

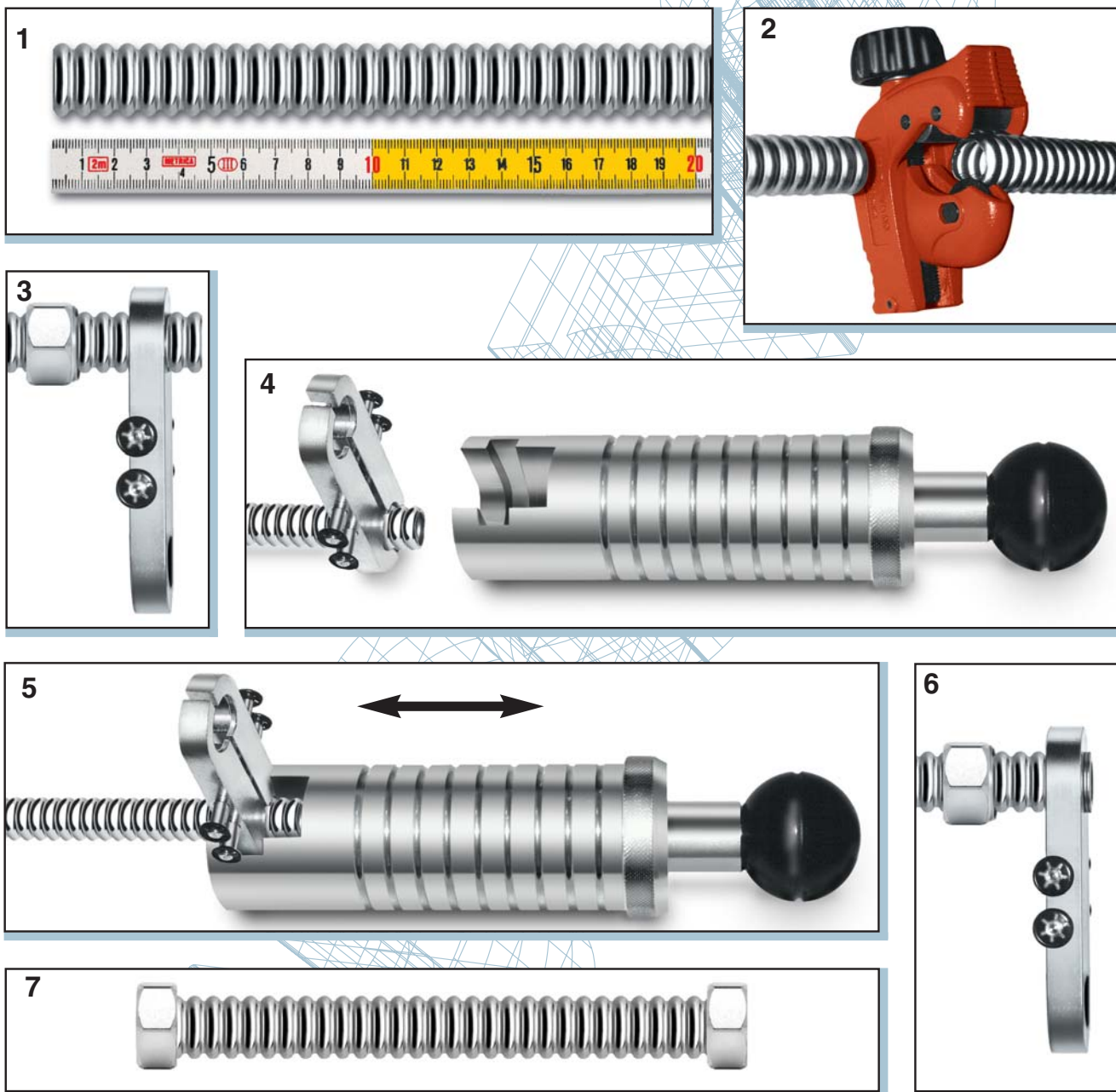
*POCKET MEASURE "STANLEY TOOLS" MADE OF BIRCH WOOD, ACCURACY RATING: III.*

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
DOPPIOMTSTANLEY									5



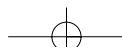
# EUROT'S

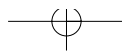
## ISTRUZIONI PER L'USO MOUNTING INSTRUCTIONS



- 1) Misurare, aggiungendo 4 spire (2 per lato) per la cartellatura.
- 2) Tagliare il tubo utilizzando il tagliatubi in dotazione.
- 3) Serrare nella dima il tubo contando 2 spire (inserire i dadi con la filettatura all'esterno).
- 4) Inserire nel cartellatore la dima.
- 5) Agire con forza sullo stantuffo del cartellatore, sfilandolo e comprimendolo.
- 6) Estrarre la dima e controllare che le 2 spire siano perfettamente piane. Ripetere l'operazione sull'altra estremità del tubo.
- 7) Ultimare le cartellature, applicare le guarnizioni e sagomare il tubo a piacimento.

- 1) Measure, adding 4 spirals (2 for each side) for the flanging.
- 2) Cut the pipe, by using the pipe cutter.
- 3) Tighten the pipe in the template, counting 2 spirals (insert the nuts with the threading outwards).
- 4) Insert the template in the flanging device.
- 5) Press down the flanging device firmly, with compression and outward movement.
- 6) Remove the template and check that the 2 spirals are perfectly plane. Repeat the operation on the other side of the pipe.
- 7) Once the flanging operation is ended, apply the gaskets and shape the pipe as required.





**CORRETTO IMPIEGO DELL'ATTREZZATURA**  
**INSTRUCTION FOR THE PROPER USE OF THE TOOLS**



L'attrezzo UNICART50DB insieme alla DIMA1038 e DIMA1234 serve per cartellare i tubi da 3/8" fino a 1".

Per cartellare i tubi da 1 1/4" osservare le seguenti modalità:

- 1) svitare il terminale (A), in dotazione sul UNICART50DB
- 2) svitare il piattello (B), capovolgerlo e riavvitarlo saldamente
- 3) avvitare il TERMINALE60DB (optional)
- 4) utilizzare esclusivamente la DIMA2025 per completare le operazioni di cartellatura

**Nota bene:**  
 il piattello presenta due sedi di diametro differente. Il diametro più piccolo deve essere usato esclusivamente per i tubi da 3/8" a 1". La sede con diametro maggiore deve essere usata esclusivamente per i tubi con diametro da 1" a 1-1/4".



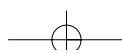
The UNICART50DB device, together with the DIMA1038 and DIMA1234, is used for flanging the pipes from 3/8" up to 1". For flanging the 1 1/4" pipes, please accurately follow this instructions:

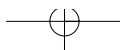
- 1) unscrew the standard adapter (A) of the UNICART50DB
- 2) unscrew the flanging plate (B), turn it upside down and screw it again strongly
- 3) screw the TERMINALE60DB (optional)
- 4) use only the DIMA2025 to flange the pipe.



3/8" 1/2" 3/4" 1"

1" 1 1/4"





# PROVE COMPARATIVE DI SCAMBIO TERMICO

## THERMIC EXCHANGE COMPARATIVE TESTS

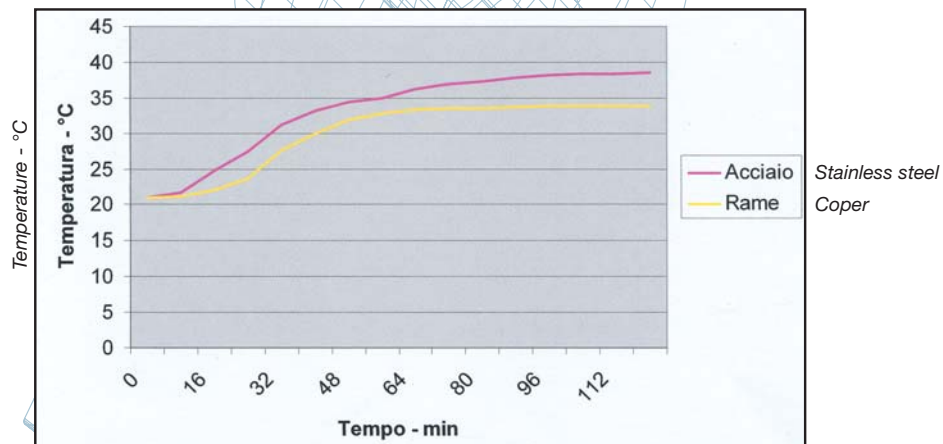
Prove comparative eseguite sulla capacità di scambio termico tra tubi corrugati in acciaio AISI 304 e tubi in rame, spessori 1 e 1.5 mm. Le prove sono state eseguite su campioni in acciaio AISI 304 e rame aventi medesimo diametro e lunghezza. Sono stati inseriti in circuito idraulico alimentato con acqua a  $50^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$  ed inseriti in una vasca piena di acqua alla temperatura di  $21^{\circ}\text{C}$  per una durata di due ore (120 min). I risultati ottenuti sono riportati nelle tabelle seguenti.

**Nota bene:** su richiesta possono essere fornite le fotocopie del Rapporto di Prova originale.

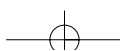
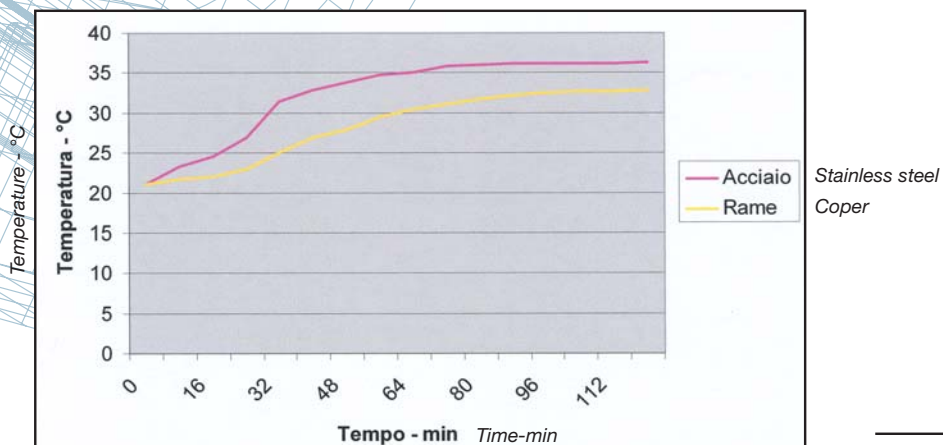
*Comparative tests about the capacity of thermic exchange between AISI 304 corrugated pipes and copper pipes with wall thickness of 1 and 1,5 mm. The tests have been carried out on samples in AISI 304 and copper having same inside diameter and lenght. They have been connected to an hydraulic circuit with warm water at  $50^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$  and put inside a basin full with water at  $21^{\circ}\text{C}$  for 2 hours (120 min). The obtained result are given in the following tables.*

**Note:** on demand we can supply copies of the original Tests Report.

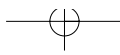
Diametro tubo Pipe diameter	Temperatura iniziale (°C) Starting temperature (°C)	Temperatura finale (°C) Final temperature (°C)	Tempo di permanenza (min) Test time (min)	Differenza percentuale di scambio termico Thermic exchange difference in percentage
acciaio/stainless steel 3/8"	21.00	38.48	120	13.48%
rame/copper D.10x1	21.00	33.91	120	



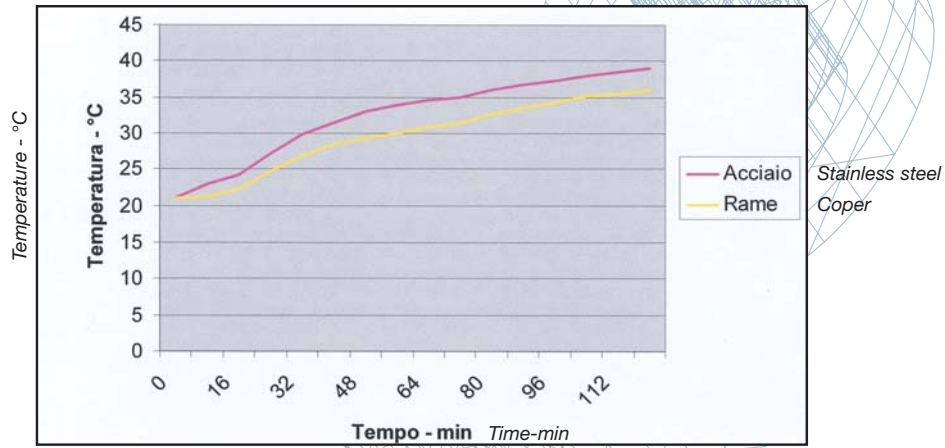
Diametro tubo Pipe diameter	Temperatura iniziale (°C) Starting temperature (°C)	Temperatura finale (°C) Final temperature (°C)	Tempo di permanenza (min) Test time (min)	Differenza percentuale di scambio termico Thermic exchange difference in percentage
acciaio/stainless steel 1/2"	21.00°C	36.28	120	10.64%
rame/copper D.15x1	21.00°C	32.79	120	



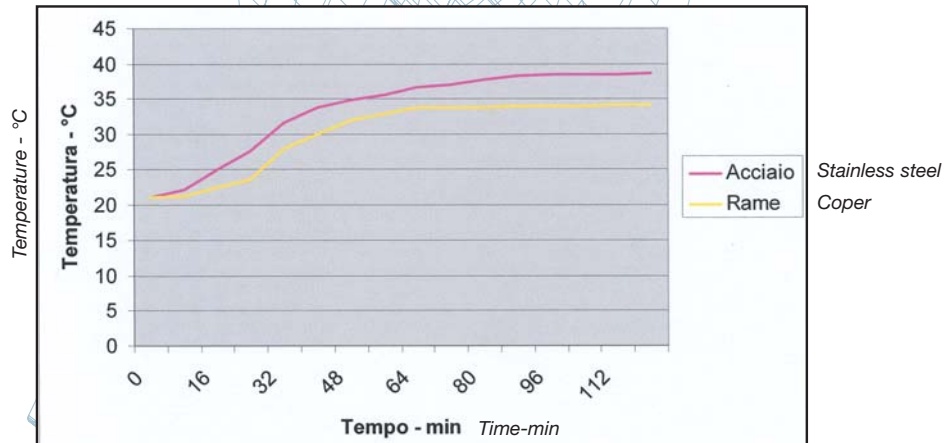




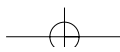
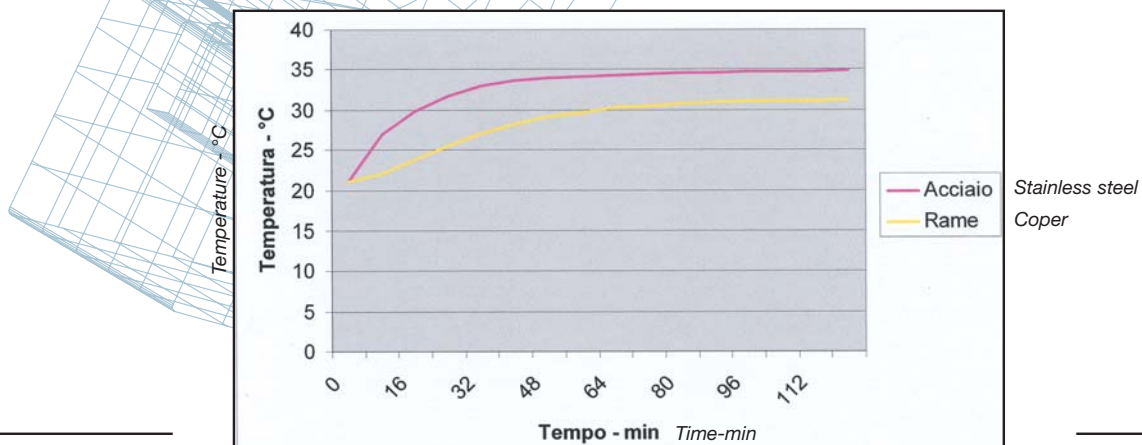
Diametro tubo Pipe diameter	Temperatura iniziale (°C) Starting temperature (°C)	Temperatura finale (°C) Final temperature (°C)	Tempo di permanenza (min) Test time (min)	Differenza percentuale di scambio termico Thermic exchange difference in percentage
acciaio/stainless steel 3/4"	21.00°C	39.94	120	11.06%
rame/copper D.18x1	21.00°C	35.96	120	



Diametro tubo Pipe diameter	Temperatura iniziale (°C) Starting temperature (°C)	Temperatura finale (°C) Final temperature (°C)	Tempo di permanenza (min) Test time (min)	Differenza percentuale di scambio termico Thermic exchange difference in percentage
acciaio/stainless steel 1"	21.00°C	38.62	120	13.09%
rame/copper D.22x1.5	21.00°C	34.15	120	



Diametro tubo Pipe diameter	Temperatura iniziale (°C) Starting temperature (°C)	Temperatura finale (°C) Final temperature (°C)	Tempo di permanenza (min) Test time (min)	Differenza percentuale di scambio termico Thermic exchange difference in percentage
acciaio/stainless steel 1-1/4"	21.00°C	34.83	120	11.67%
rame/copper D.28x1.5	21.00°C	31.19	120	



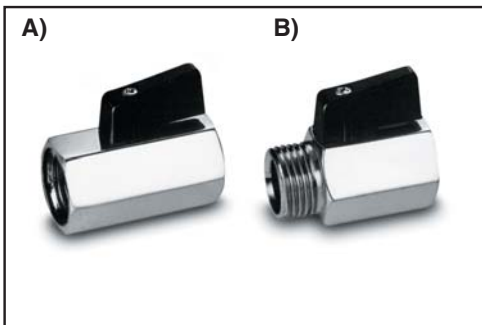
## RUBINETTI E MINI VALVOLE A SFERA PER ALLACCIAMENTI TAPS & MINI-BALL VALVES FOR CONNECTIONS



RUBINETTO A SFERA MINI, CON ROSETTA, PER COLLEGAMENTI CON LAVATRICI O LAVASTOVIGLIE.

MINI-BALL TAP WITH WALL ROSE, FOR THE CONNECTION OF WASHING MACHINES AND DISH WASHERS.

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
RUL1234									1



**A)** MINI VALVOLA A SFERA CROMATA, ATTACCO FF.

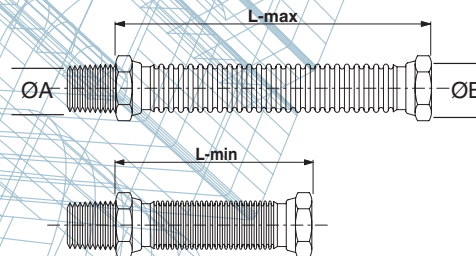
MINI-BALL VALVE, CHROMIUM-PLATED, FF THREADS.

**B)** MINI VALVOLA A SFERA CROMATA, ATTACCO MF.

MINI-BALL VALVE, CHROMIUM-PLATED, MF THREADS.

CODICE	Ø	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
MIF38	3/8"								10
MIF22	1/2"								10
MIM38	3/8"								10
MIM22	1/2"								10

## TUBO DI ACCIAIO INOX AISI 316 L ESTENSIBILE EXTENSIBLE AISI 316 L STAINLESS STEEL PIPE



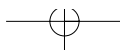
TUBO DI ACCIAIO INOX AISI 316 L ESTENSIBILE UNI 7129-93. DISPONIBILE CON DIAMETRI: M1/2" X F1/2", M1/2" X F3/4", M3/4" X F3/4".

EXTENSIBLE AISI 316 L STAINLESS STEEL PIPE UNI 7129-93. AVAILABLE IN DIAMETERS: M1/2" X F1/2", M1/2" X F3/4", M3/4" X F3/4".

CODICE	A Ø	B Ø	L-min mm	L-max mm	C	D	E	F	CONF.
TEA12120125	1/2"	1/2"	60	125					10
TEA12120200	1/2"	1/2"	100	200					10
TEA12120400	1/2"	1/2"	200	400					10

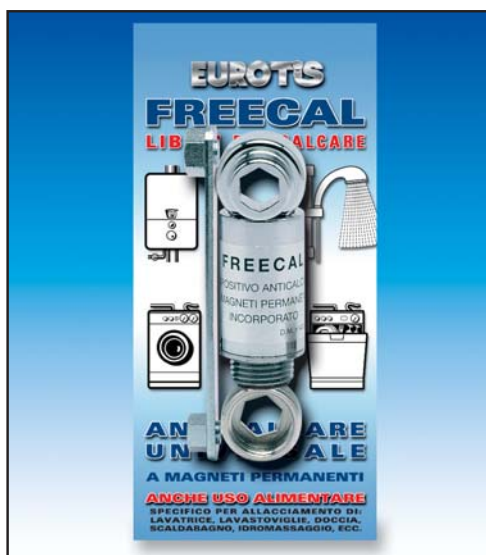
CODICE	A Ø	B Ø	L-min mm	L-max mm	C	D	E	F	CONF.
TEA34340125	3/4"	3/4"	60	125					10
TEA34340200	3/4"	3/4"	100	200					10
TEA34340400	3/4"	3/4"	200	400					10

CODICE	A Ø	B Ø	L-min mm	L-max mm	C	D	E	F	CONF.
TEA12340125	1/2"	3/4"	60	125					10
TEA12340200	1/2"	3/4"	100	200					10
TEA12340400	1/2"	3/4"	200	400					10



# EUROTS

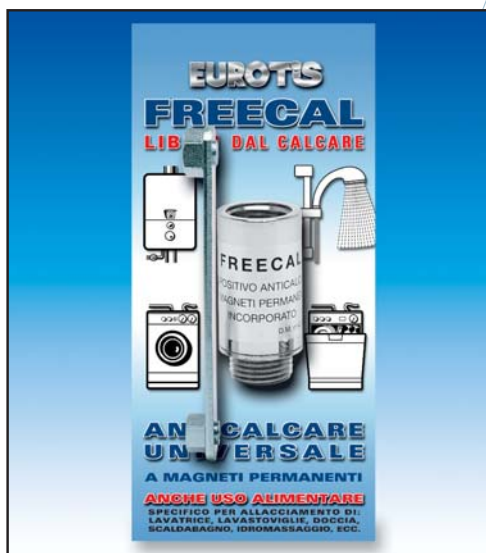
## LINEA FREECAL PER ELETTRODOMESTICI E USO ALIMENTARE FREECAL LINE FOR WITHE GOODS APPLIANCES



TRONCHETTO "FREECAL" CON DISPOSITIVO ANTICALCARE UNIVERSALE INCORPORATO. MF 1/2" CON ADATTATORI 3/4", CHIAVE DI FISSAGGIO E GUARNIZIONI. PARTICOLARMENTE ADATTO PER ALLACCIAMENTO DI LAVATRICI, LAVASTOVIGLIE E CALDAIE.

*FREECAL STICK WITH UNIVERSAL LIMEPROOF BUILT-IN DEVICE. MF 1/2" WITH 3/4" ADAPTERS, LOCKING KEY AND GASKETS. PARTICULARLY SUITABLE FOR THE CONNECTION OF WASHING MACHINES, DISHWASHERS AND BOILERS.*

CODICE	A	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
FCTR2227									5



TRONCHETTO "FREECAL" MF, CON DISPOSITIVO ANTICALCARE UNIVERSALE INCORPORATO. DISPONIBILE IN VERSIONE 1/2" O 3/4", CON CHIAVE DI FISSAGGIO E GUARNIZIONI. PARTICOLARMENTE ADATTO PER ALLACCIAMENTO DI LAVATRICI, LAVASTOVIGLIE E CALDAIE.

*MF FREECAL STICK WITH UNIVERSAL LIMEPROOF DEVICE INCORPORATED. AVAILABLE IN 1/2" OR 3/4" SIZE, WITH LOCKING KEY AND GASKETS. PARTICULARLY SUITABLE FOR THE CONNECTION OF WASHING MACHINES, DISHWASHERS AND BOILERS.*

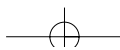
CODICE	Ø	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
FCTR22	1/2"								5
FCTR27	3/4"								5



ANTICALCARE PER DOCCIA A MAGNETI PERMANENTI DOTATO DI GIRELLO ANTITORSIONE - MF 1/2" CON GUARNIZIONI

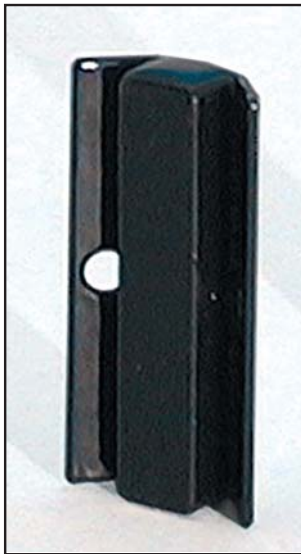
*FREECAL FOR SHOWER WITH UNIVERSAL LIMEPROOF DEVICE COMPLETE WITH DEVICE AGAINST TORSION - MF 1/2" WITH GASKETS.*

CODICE	Ø	B	C	D	E	F	G	H	CONF.
FCTR22DOCCIA	1/2"								10



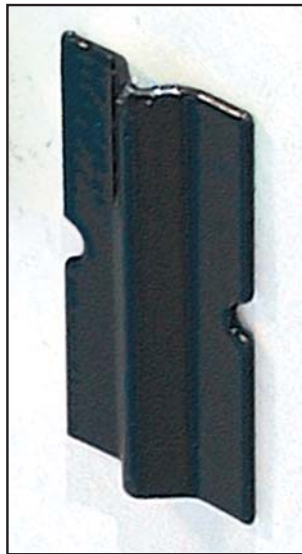


# LINEA DOLCE ACQUA PER IMPIANTI IDRAULICI INDUSTRIALI E DI CANTIERE LIMEPROOF TREATMENT WITH MAGNETS TO BE INSTALLED AROUND PIPES



PIASTRA CON MAGNETE PER TRATTAMENTO ANTICALCARE. ADATTA PER TUBI CON DIAMETRO: 3/8" - 1/2". SISTEMA DI FISAGGIO MEDIANTE FASCETTE DI PLASTICA.

MAGNET PLATE FOR LIMEPROOF TREATMENT. FOR PIPES WITH 3/8"-1/2" DIAMETERS. INSTALLATIONS SYSTEMS THROUGH PLASTIC CLAMPS.



CONTRO PIASTRA, NON MAGNETICA, PER UTILIZZARE UNA SOLA PIASTRA CON MAGNETE.

NO MAGNETIC COUNTERPLATE ALLOWING THE USE OF A SINGLE MAGNET PLATE.



PIASTRA CON 2 MAGNETI PER TRATTAMENTO ANTICALCARE. ADATTA PER TUBI CON DIAMETRO: 1/2" - 3/4" - 1". SISTEMA DI FISAGGIO MEDIANTE FASCETTE DI PLASTICA.

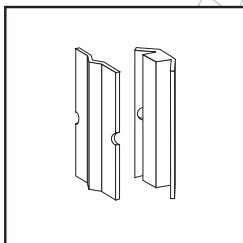
PLATE WITH 2 MAGNETS FOR LIMEPROOF TREATMENT. FOR PIPES WITH 1/2"-3/4"-1" DIAMETERS. INSTALLATIONS SYSTEMS THROUGH PLASTIC CLAMPS.



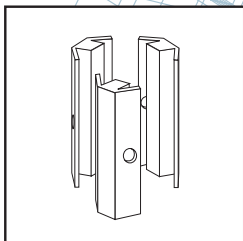
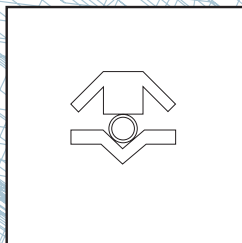
CONTRO PIASTRA, NON MAGNETICA, PER UTILIZZARE UNA SOLA PIASTRA CON DUE MAGNETI.

NO MAGNETIC COUNTERPLATE ALLOWING THE USE OF A SINGLE PLATE WITH TWO MAGNETS.

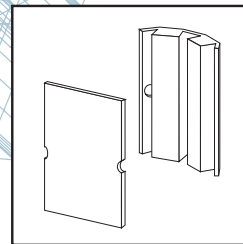
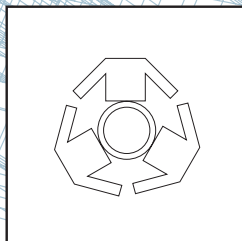
CODICE	CONF.
C1	6
CP1	6
C2	6
CP2	6



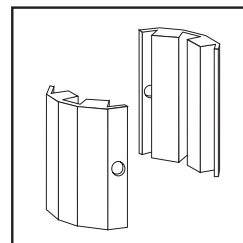
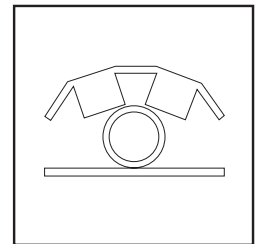
3/8"



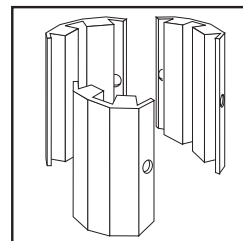
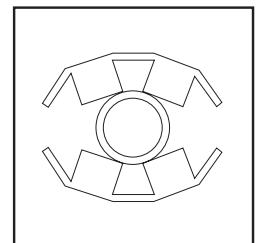
1/2"



1/2"



1/2"  
3/4"



1"

