



LOCTITE® 55™

April 2010

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 55™ obezbeđuje sledeće karakteristike proizvoda:

Tehnologija	Konac sa premazom
Hemijska vrsta	Poliamidni konac sa inertnom pastom
Izgled	Belo obojen, prevučen konac ^{LMS}
Očvršćavanje	Nije primenljivo
Primena	Zaptivanje cevni navoja

LOCTITE® 55™ je opštenamenski konac za zaptivanje cevni navoja koji se nanosi direktno iz pakovanja na navoje cevi. Prodaje se u pakovanju koje služi za čuvanje i nanošenje proizvoda. Preporučeno za zaptivanje metalnih i plastičnih konusnih cevni navoja i fittinga do 4" NPT (National Pipe Thread) za upotrebu u industrijskim aplikacijama za tečne i druge fluide. Posebno pogodan za aplikacije kod cevni spojeva koji zahtevaju trenutnu upotrebu i gde može biti potrebno manje podešavanje pre upotrebe. Ovaj proizvod se uobičajeno koristi za aplikacije do 149 °C.

NSF International

Sertifikovan ANSI/NSF Standard 61 za upotrebu u komercijalnim i stambenim sistemima za pijaču vodu gde temperatura ne prelazi 82° C. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte Vaš lokalni Tehnički servisni centar za više informacija i objašnjenja.

EN 751-2

Materijali za zaptivanje za metalne navojne spojeve u kontaktu sa prvom, drugom i trećom grupom gasova i toplom vodom; Drugi deo: Ne-stvrdnjavajući proizvodi za spajanje. LOCTITE® 55™ je testiran i odgovara normi EN 751-2 za ARp klasu materijala i poseduje **DVGW** odobrenje.

WRC i BGA KTW odobrenje

Prikladnost nemetalnih proizvoda za upotrebu u kontaktu sa vodom namenjenoj ljudskoj konzumaciji u odnosu na njihov uticaj na kvalitet vode. LOCTITE® 55™ je testiran i ima sertifikat za korišćenje u sistemima sa pijaćom vodom prema BS 6920 i takođe zadovoljava specifikaciju **WRC** i **BGA KTW** za hladnu i vruću pijaču vodu.

TIPIČNA SVOJSTVA

Specifična težina na 25 °C	1,25
Tačka paljenja - videti MSDS	
Težina premaza, g/m	0,54 do 0,74 ^{LMS}
Težina namotaja, g:	
12 metara namotaja	7,0 do 10,4 ^{LMS}
50 metara namotaja	27,3 do 39,6 ^{LMS}
100 metara namotaja	54,0 do 80,7 ^{LMS}
150 metara namotaja	81,0 do 118,4 ^{LMS}
Dužina namotaja, m:	
12 metara namotaja	12,5 do 14,0 ^{LMS}
50 metara namotaja	50,5 do 53,5 ^{LMS}
100 metara namotaja	101,0 do 109,0 ^{LMS}
150 metara namotaja	151,0 do 159,0 ^{LMS}

Sposobnost podmazivanja, ASTM D5648, K vrednost:

3/8 x 16 vijak, koristeći LOCTITE® 55™	0,15
3/8 x 16 vijak (odmašćen)	0,2
3/8 x 16 fosfatirani i nauljeni vijci i navrtke	0,16

(Kod kritičnih aplikacija, neophodno je utvrditi K vrednosti nezavisno. Henkel korporacija ne daje garanciju specifičnih performansi ni za jedan pojedinačni spoj):

TIPIČNE KARAKTERISTIKE PRIMENJENOG MATERIJALA

Testovi odobrenja prema EN 751-2 za klasu ARp materijala:

Test čvrstoće, odeljak 7.2.1.2	Ne propušta
Soundness Test nakon 45° podešavanja spoja, odeljak 7.2.1.3	Ne propušta
Otpornost na kondenzate gasa, odeljak 7.2.1.4	Ne propušta
Test otpornosti na vruću vodu, odeljak 7.2.1.5	Ne propušta
Test na temperaturne promene, odeljak 7.2.1.6	Ne propušta
Test na vibracije, odeljak 7.2.1.7	Ne propušta
Kompatibilnost sa pena formirajućim testerom za propuštanje, odeljak 7.2.2	Propušta
Test očvršćavanja i demontaže, odeljak 7.2.3	Propušta

Otpornost na pritisak

LOCTITE® 55™ je uspešno testiran na otpornost na pritisak i sposobnost zaptivanja do 69 MPa. 3/8 NPT čelične cevi su spojeni i pritegnuti do 27 N·m pre testiranja na hidrauličkom pritisku od 69 MPa na 23 °C prema ASTM D 1599.

TIPIČNA OTPORNOST NA UTICAJE IZ OKOLINE

LOCTITE® 55™ je otporan na najčešće industrijske fluide i gasove.

Kompatibilnost sa parom

LOCTITE® 55™ je uspešno testiran na kompatibilnost sa parom do 0,17 MPa. 1,5 " NPT spojeno i testirano na pritisku od 0,17 MPa na 130 °C tokom 1 000 h.

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlór ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati Sigurnosni tehnički list (MSDS).

Uputstvo za upotrebu:

- Očistiti delove žičanom četkom pre primene proizvoda.
- Držite kraj konca za zaptivanje cevni navoja nasuprot muškog navoja sa jednim prstom otprilike dva navoja od kraja cevi.
- Omotavajte konac oko cevni navoja u pravcu navoja, počevši od kraja cevi. Za optimalne karakteristike, žlebove navoja treba popuniti bez potpunog pokrivanja muških navoja.
NAPOMENA: Nije neophodno slediti udubljenje navoja.
- OPREZ:** Ne nanositi konac za zaptivanje cevni navoja u prekomernoj količini. Višak materijala će biti izguran tokom spajanja delova i mehanički će otežavati potpun kontakt.
- Odseći potrebnu dužinu konca pomoću rezača na pakovanju i zagladiti završetak niti na navoje cevi.
- LOCTITE® 55™ može biti doteran do 90° nakon zatezanja.

Upotreba/Informacije o primeni

Sledi vodič za određivanje količine LOCTITE® 55™ koja se koristi u odnosu na prečnik cevi.

Prečnik cevi	Broj namotaja	
	Metal	Plastika
½ "	6 do 8	12 do 15
¾ "	7 do 9	15 do 25
1 "	8 do 12	20 do 30
1½ "	10 do 15	25 do 35
2 "	15 do 25	-----
2½ "	20 do 30	-----
3 "	25 do 35	-----
3½ "	30 do 40	-----
4 "	35 do 45	-----

LOCTITE® 55™ obezbeđuje zaptivanje sistema sa hladnom vodom i komprimovanim vazduhom na plastičnim cevni navojima kada se nanese ispravno i u prikladnoj količini.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Januar 26, 2005. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Napomena

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije.** Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita. Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znake.

Referenca 1.7