

Sikadur®-31 CF Normal

Dvokomponentni tiksotropni epoksidni lepak

Construction

Opis Proizvoda

Sikadur®-31 CF Normal je dvokomponentni, tiksotropni, strukturalni lepak i reparaturni malter, bez sadržaja razređivača, na bazi kombinacije epoksidnih smola i specijalnog filera, sa mogućnošću primene na vlažnim površinama i dizajniran za nanošenje pri temperaturama između +10°C i +30°C.

Upotreba

Kao strukturalni lepak i malter za:

- Betonske elemente
- Čvrst prirodni kamen
- Keramiku, cement
- Malter, ciglu, blok
- Čelik, Gvožđe, Aluminijum
- Drvo
- Poliester, Epoksid
- Staklo

Kao reparaturni malter i lepak za:

- Uglove i ivice
- Zapunjavanje rupa, udubljenja i denivelacija
- Na vertikalnim i površinama iznad glave

Za zapunjavanje spojnica i pukotina:

- Zapunjavanje i obrada ivica kod spojnica i pukotina

Karakteristike / Prednosti

Sikadur®-31 CF Normal poseduje sledeće prednosti:

- Jednostavno mešanje i nanošenje
- Mogućnost nanošenja na suvim i vlažnim betonskim podlogama
- Veoma dobra adhezija na većini konstruktivnih materijala u građevinarstvu
- Lepak visoke čvrstoće
- Tiksotropičnost: Bez *curenja* pri nanošenju na vertikalnim i površinama *iznad glave*
- Bez sadržaja razređivača
- Očvršćavanje bez skupljanja
- Različito obojene komponente (vizuelna kontrola mešanja)
- Nije potrebno nanošenje prajmera
- Visoka inicijalna i krajnja mehanička čvrstoća
- Dobra otpornost na abraziju
- Nepropustan za tečne materije i vodenu paru
- Dobra hemijska otpornost



Testovi

Atesti / Standardi	Testiran u skladu sa: ASTM, C881M-02, Type I, Grade 3, Class B+C. Testiran u skladu sa EN 1504-4.
---------------------------	--

Podaci o proizvodu

Forma

Boja	Komponenta A: bela Komponenta B: tamno siva Komponente A+B umešane: beton siva
-------------	--

Pakovanje	6 kg (A+B) Predhodno dozirano pakovanje, palete od 480 kg (80 x 6 kg). 1.2 kg (A+B) Predhodno dozirano pakovanje, kutija od 6 x 1.2 kg.
------------------	--

Skladištenje

Uslovi skladištenja / Rok trajanja	24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se propisno skladišti u originalnim, neotvorenim i neoštećenim pakovanima u suvim uslovima i temperaturama između +5°C i +30°C. Zaštititi od direktnog uticaja sunca.
---	---

Tehnički podaci

Hemijska osnova	Epoksidna smola.
------------------------	------------------

Gustina	1.90 ± 0.1 kg/l (Komponente A+B promešane) (na+23°C)
----------------	--

Karakteristike *curenja*	Na vertikalnim površinama nema *curenja* (slivanja) za debljine nanetih slojeva od 15 mm. (U skladu sa EN 1799)
---------------------------------	--

Debljina slojeva	30 mm maksimalno. Kada materijal nanosite upotrebom više pakovanja jedan za drugim, povedite računa da se ne počinje sa mešanjem novog pakovanja, dok se potrošnja predhodnog pakovanja ne približi kraju, kako bi izbegli mogućnost očvršćavanja materijala pre postupka nanošenja.
-------------------------	---

Promena zapremine	Skupljanje: Očvršćavanje bez skupljanja.
--------------------------	---

Koeficijent termičkog izduženja	Koeficijent W: 5.9 x 10 ⁻⁵ po °C (Temperaturni opseg: +23°C - +60°C) (U skladu sa EN 1770)
--	--

Thermilčka stabilnost	Koeficijent (HDT): HDT = +49°C (7 days / +23°C) (U skladu sa ISO 75) (Debljina 10 mm)
------------------------------	---

Mehaničke / Fizičke Karakteristike

Čvrstoća pri pritisku

(U skladu sa DIN EN 196)

Vreme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 dan	25 - 35 N/mm ²	45 - 55 N/mm ²	50 - 60 N/mm ²
3 dana	40 - 50 N/mm ²	55 - 65 N/mm ²	60 - 70 N/mm ²
7 dana	50 - 60 N/mm ²	60 - 70 N/mm ²	60 - 70 N/mm ²

Čvrstoća pri zatezanju savijanjem

(U skladu sa DIN EN 196)

Vreme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 dan	11 - 17 N/mm ²	20 - 30 N/mm ²	20 - 30 N/mm ²
3 dana	20 - 30 N/mm ²	25 - 35 N/mm ²	25 - 35 N/mm ²
7 dana	25 - 35 N/mm ²	30 - 40 N/mm ²	30 - 40 N/mm ²

Čvrstoća pri zatezanju cepanjem

(U skladu sa ISO 527)

Vreme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 dan	2 - 6 N/mm ²	6 - 10 N/mm ²	9 - 15 N/mm ²
3 dana	9 - 15 N/mm ²	17 - 23 N/mm ²	17 - 23 N/mm ²
7 dana	14 - 20 N/mm ²	18 - 24 N/mm ²	19 - 25 N/mm ²

Čvrstoća prijanjanja (Adhezija)

(U skladu sa EN ISO 4624, EN 1542 and EN 12188)

Vreme	Temperatura	Podloga	Čvrstoća prijanjanja
1 dan	+10°C	Suv beton	> 4 N/mm ² *
1 dan	+10°C	Vlažan beton	> 4 N/mm ² *
1 dan	+10°C	Čelik	6 - 10 N/mm ²
3 dana	+10°C	Čelik	10 - 14 N/mm ²
3 dana	+23°C	Čelik	11 - 15 N/mm ²
3 dana	+30°C	Čelik	13 - 17 N/mm ²

*100% lom u betonu.

E-Modul

Zatezanje:

~ 5'000 N/mm² (14 dana pri temperaturi od +23°C)

(U skladu sa ISO 527)

Pritisak:

~ 4'600 N/mm² (14 dana pri temperature od +23°C)

(U skladu sa ASTM D695)

Izduženje pri lomu

0.4 ± 0.1% (7dana pri temperaturi od +23°C)

(U skladu sa ISO 75)

Informacije o sistemu


Detalji primene

Potrošnja / Doziranje	Utošak materijala Sikadur®-31 CF Normal je ~ 1.9 kg/m ² za debljinu sloja od 1mm/m ²
Kvalitet podloge	Malter ili beton mora biti stariji od 28 dana (u zavisnosti od zahtevane čvrstoće). Proverite čvrstoću podloge (beton, cigla, malter, prirodni kamen). Podloga (svi tipovi) mora biti čista, suva, bez prašine, slabo vezanih delova, bez predhodnih tretmana i bez postojećih, predhodno nanetih slojeva, itd. Čelične podloge moraju biti predhodno pripremljene približno u skladu sa Sa 2.5. Podloga mora biti *zdrava* , a svi slabo vezani delovi moraju se ukloniti.
Priprema podloge	Beton, malter, kamen, cigla: Podloga mora biti zdrava, suva, čista, i bez prisustva leda, stajaće vode, ulja, masti, predhodnih tretmana ili ranije nanetih slojeva. Svi nevezani i slabo vezani delovi moraju se ukloniti do postizanja zdrave - *otvorene* površinske teksture betona. Stajaća voda, ulja, masti, predhodni tretmani ili ranije naneti slojevi, i svi slabi delovi čelika: Moraju biti očišćeni i pripremljeni u skladu sa prihvatljivim kvalitetom nekom od priznatih metoda pripreme kao što su peskarenje, sačmarenje, vakum tehnologije i sl. Ostale podloge (poliester, epoksi, staklo, keramika): Na ovakvim podlogama predhodno naneti Sikafloor®-156 (prajmer) nakon toga, "mokro na mokro" naneti Sikadur®-31 CF Normal.

Napomene o primeni / Ograničenja

Temperatura podloge	+10°C min. / +30°C max.
Temperatura ambijenta	+10°C min. / +30°C max.
Temperatura materijala	Sikadur®-31 CF Normal mora biti nanet pri temperaturama između +10°C i +30°C
Vlažnost podloge	Kada materijal nanosite na vlažan beton, preporuka je da ga četkom dobro utljate u podlogu.
Tačka rose	Voditi računa o kondenzaciji! Temperatura podloge u toku nanošenja materijala mora biti minimalno 3°C viša od temperature tačke rose.

Napomene o primeni

Mešanje	Komponenta A : komponenta B = 2 : 1 (težinski odnos)
Vreme mešanja	 Prefabrikovana predhodno dozirana pakovanja: Promešajte komponente A+B zajedno najmanje 3 minuta upotrebom električnog mešača sa niskim brojem obrtaja (maksimalno 600 obrta u minuti) sve dok materijal ne postane uniformne boje. Tada prespite zamešani materijal u čistu kantu (posudu) i mešajte ponovi oko 1 minut., trudeći se da izbegnete preterano uvlačenje vazduha u mešavinu. Mešajte samo one količine materijala koje se mogu upotrebiti u toku *otvorenog* vremena za nanošenje.
Način primene / Alati	Kada materijal koristite kao tankoslojni lepak, nanosite propisno zamešani materijal koristeći, špahtlu, gleter, nazubljeni gleter ili eventualno rukama koristeći zaštitne rukavice. Kada materijal nanosite kao reparaturni malter koristite adekvatnu oplatu. Kada materijal koristite za lepljenje metalnih profila na vertikalnim površinama, obezbedite podupirače najmanje 12 sati, u zavisnosti od debljine nanetog sloja (ne deblji od 5 mm) na sobnoj temperaturi. Preporuka je da nakon očvršćavanja proverite adheziju .

Čišćenje alata Očistite sav alat i opremu za nanošenje odmah nakon primene upotrebom Sika® Colma Cleaner-a. Očvršli materijal može se ukloniti samo mehaničkim sredstvima.

Vreme očvršćavanja	Vreme očvršćavanja (200 g) (According to EN ISO 9514)		
	+10°C	+23°C	+30°C
	~ 145 minuta	~ 55 minuta	~ 35 minuta

Vreme očvršćavanja počinje kada se sjedine smola i učvršćivač (A i B komponente materijala). Ono je nešto kraće na povišenim temperaturama, odnosno duže na nižim temperaturama. Pogrešan odnos mešanja može uzrokovati kraće ili duže vreme očvršćavanja. Kako bi obezbedili dužu ugradljivost materijala na visokim temperaturama možete ukupnu masu zamešanog materijala podeliti u manja pakovanja. Druga mogućnost je da komponente A i B držite na niskim temperaturama (ne ispod +5°C).

Baza podataka Svi podaci navedeni u tehničkom listu bazirani su na rezultatima laboratorijskim testovima. Aktuelna merenja mogu varirati u skladu sa okolnostima koje su van naše kontrole.

Lokalna ograničenja Treba imati na umu da se kao rezultat lokalne regulative performanse materijala mogu prikazivati u drugačijim formama u zavisnosti od zemlje do zemlje. Molim da konsultujete lokalni tehnički list u slučaju nestandardnih primena materijala.

Zdravstvene i bezbednosne informacije Za informacije vezane za bezbednost, skladištenje koristite Sigurnosni list proizvoda koji sadrži fizičke, ekološke, toksikološke i druge informacije iz domena zdravstvenih i bezbedonosnih normi.

Pravna pouka

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.



Sika Srbija d.o.o
Ul. Cara Dušana 207 a
11080 Zemun
Srbija

Tel: +381 11 3166 150
Fax: +381 11 3166
200
Email: www.sika.co.yu

