

TEHNIČKI LIST

Sikalastic®-685

JEDNOKOMPONENTNA TEČNA MULTIFUNKCIONALNA HIDROIZOLACIONA MEMBRANA
SPREMNA ZA UPOTREBU, UV STABILNA, NA BAZI ELASTOMER BITUMENA

OPIS PROIZVODA

Sikalastic®-685 je jednokomponentna tečna hidroizolaciona membrana na bazi elastomer-bitumena. Izuzetno elastična, otporna na hemikalije i UV otporna, što pruža trajno rešenje za sistem hidroizolacije.

UPOTREBA

Proizvod se primenjuje za hidroizolaciju u sledećim slučajevima:

- Ravni i kosi krovovi, u potpunosti izložene krovne konstrukcije
- Spoljašnji balkoni i terase
- Slivnici, oluci i rezervoari
- Parapet zidovi i sve vrste detalja
- Zaptivanje preklopa kod bitumenskih membrana
- Zaptivanje spojeva

Proizvod može da se koristi na sledećim podlogama:

- Opeka za zidanje
- Cementne košuljice
- Beton
- Obojeni metal
- Bitumenske membrane sa posipom
- Glazirane keramičke pločice
- Gips (neobloženi)
- Gipsane ploče (neobložene)
- XPS/EPS
- Neglazirane keramičke pločice
- Drvo

Napomena:

- Proizvod nije podesan za trajno potapanje u vodu
- Proizvod nije podesan za kontakt sa pitkom piјaćom vodom.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Dobra otpornost na UV zračenje
- Dobra izdržljivost
- Dobra prionljivost na većinu podloga
- Nije potrebna upotreba prajmera za betonske površine i bitumenske membrane sa posipom
- Klasa lepka za keramiku kod hidroizolacije ispod pločica: C2S1
- Dobra sposobnost premoščavanja pukotina
- Bešavna krovna hidroizolaciona membrana
- Potpuno lepljen sistem koji ne dozvoljava podlivanje vode
- Jednokomponentni materijal spreman za upotrebu
- Lako se nanosi
- Nanosi se četkom, valjkom, sprejom za raspršivanje
- Može da se nanosi gletericom

ODOBRENJA / SERTIFIKATI

- Evropska tehnička ocena 19/0763 20/02/2020
- CE znak i Izjava o svojstvima za standard EN 1504-2 – Sistemi za zaštitu betonskih površina - Premazi
- CE znak i Izjava o svojstvima za standard EN 14891 – Primena tečnih, vodonepropusnih proizvoda za upotrebu ispod keramičkih pločica koje se lepe lepkovima za keramiku
- CE znak i Izjava o svojstvima za standard EN 15814 – Polimerni, bitumenski debeloslojni premazi za hidroizolaciju

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijačka osnova / baza	Sintetička smola, bitumenska emulzija, fileri i aditivi.	
Pakovanje	Kante od 5, 10 i 20 kg Pogledati aktuelni cenovnik za različite vrste pakovanja	
Izgled / Boja	Siva, crna i braon	
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju, u suvim uslovima pri temperaturama između +5 °C i +30 °C. Uvek pogledati informacije na pakovanju.	
Gustina	1,50 ± 0,05 kg/L	(EN 2811-1)
Sadržaj suve materije po težini	73–82 %	
Sadržaj isparljivog organskog jedinjenja (VOC content)	< 2 g/l	(EN 11890-2)
Viskozitet	> 40 Pa·s	

TECHNIČKI PODACI

Prekidna sila	Membrana $> 1,5 \text{ N/mm}^2$	(EN ISO 527-3:1996 izmenjeno)	
	Ojačana membrana $500 \pm 10 \text{ N/50mm}$	(EN ISO 12311-2)	
Izduženje pri lomu	Membrane $> 140 \%$	(EN ISO 527-3:1996 izmenjeno)	
	Ojačana membrana $80 \pm 20 \%$	(EN ISO 12311-2)	
Zatezna čvrstoća prionljivosti	$\geq 2,5 \text{ MPa}$	(EN 1542)	
	Beton $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	(EN 14891)	
Sposobnost premošćavanja pukotina	$> 3,5 \text{ mm at } +20 \text{ }^\circ\text{C}$	(EN 14891)	
	$\geq 1,5 \text{ mm at } -5 \text{ }^\circ\text{C}$	(EN 14891)	
	Clasa CB2	Nema oštećenja kod pukotina $\geq 2 \text{ mm i suvog sloja debljine}$ <u>$\geq 3 \text{ mm}$</u>	(EN 15814)
Fleksibilnost pri niskim temperaturama -10 °C		(UNI 1109)	
Paropropusnost	$5 \text{ m} \leq S_d < 50 \text{ m}$ - clasa II	(EN 7783)	
Apsorpcija vode	< 11 %	(Interno ispitivanje)	
Reakcija na požar	Clasa E	(EN13501-1)	
Otpornost na hemikalije	Alkalna otpornost posle 4 nedelje uranjanja pri temperaturi od +70 °C: Prekidna sila $> 2 \text{ N/mm}^2$ (bez gubitka)	(EN ISO 527-3:1996 izmenjeno)	
	Izduženje $> 90 \%$		
	Otporno na agresivne supstance u prirodnim podzemnim vodama i zemljištu. Obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika za dodatne informacije.		
Termička otpornost	Efekat potapanja u topлу vodu posle 4 nedelje uranjanja pri temperaturi od +70 °C: Prekidna sila $> 1,50 \text{ N/mm}^2$ (bez gubitka)	(EN ISO 527-3:1996 izmenjeno)	
	Izduženje $> 135 \%$		
Veštačko starenje	Nema drugih promena nakon 3000 sati	(ASTM G-154-04 Cycle 2)	

TEHNIČKI LIST PROIZVODA
Sikalastic®-685
April 2021, Version 02.0
02091579200000018



Ponašanje nakon veštačkog starenja	Efekat toplotnog starenja posle 4 nedelje pri +80 °C:
<u>Prekidna sila</u>	> 2 N/mm ² (bez gubitka)
<u>Izduženje</u>	> 115 %

(EN ISO 527-3:1996
izmenjeno)

Radna temperatura	-30 °C min. / +80 °C max.
--------------------------	---------------------------

SISTEMI

Struktura sistema	Membrana	
	Sloj Proizvod Potrošnja	
	1. Prvi sloj Sikalastic®-685 1,5–1,8 kg/m ²	
	2. Drugi sloj Sikalastic®-685 1,5–1,8 kg/m ²	
Ukupna potrošnja (2 sloja): 3,00–3,70 kg/m ²		
Ojačana membrana		
	Sloj Proizvod Potrošnja	
	1. Prvi sloj Sikalastic®-685 2,0–2,4 kg/m ²	
	2. Ojačanje Sika® Mesh 145g/m ² ili Sika® Reemat Premium ili Sika® Igolflex® F-05	
	3. Drugi sloj Sikalastic®-685 2,0–2,4 kg/m ²	
Ukupna potrošnja (2 sloja): 4,00–4,80 kg/m ²		
Membrana ispod keramičkih pločica		
	Sloj Proizvod Potrošnja	
	1. Prvi sloj Sikalastic®-685 2,0–2,4 kg/m ²	
	2. Ojačanje Sika® Mesh 145g/m ² ili Sika® Reemat Premium ili Sika® Igolflex® F-05	
	3. Drugi sloj Sikalastic®-685 2,0–2,4 kg/m ²	
	4. Lepak za pločice Odgovarajući (C2S1) lepak iz SikaCeram® programa shodno vrsti keramike	
	5. <u>Keramičke pločice</u>	
Ukupna potrošnja (2 sloja): 4,00–4,80 kg/m ²		
Ove cifre su teorijske i ne obuhvataju nijedan dodatni materijal koji je potreban zbog poroznosti površine, profila površine, varijacija u nivou i gubitku materijala. Naneti proizvod na površinu za ispitivanje kako bi se izračunala tačna potrošnja proizvoda kod specifičnih uslova podlage i predložene opreme za nanošenje materijala.		

Debljina svog sloja	2,5–3,0 mm
----------------------------	------------

INFORMACIJE O PRIMENI

Temperatura vazduha	+5 °C min. / +35 °C max.
Relativna vlažnost vazduha	80 % r.h. max.
Temperatura podlage	+5 °C min. / +30 °C max.
Vlažnost podlage	Proizvod može da se nanosi na podlogama sa sadržajem vlage od ≤ 4 %. Podloga mora biti vidljivo suva i bez stajaće vode.
	Sledeće metode ispitivanja mogu se koristiti da bi se odredio sadržaj vlage u podlozi:
	▪ Sika®-Tramex uređaj za merenje vlage
	▪ CM-merenje
	▪ Metoda sušenja u sušnici

Vreme čekanja pre nanošenje

sledećih slojeva	~24 sata pri temperaturi od +20 °C Prikazano je približno vreme i na njega će uticati debljina sloja i promene vremenskih uslova, posebno temperatura i relativna vlažnost vazduha.
-------------------------	--

Sovo na dodir	~6 sati pri temperaturi od +20 °C Prikazano je približno vreme i na njega će uticati debljina sloja i promene vremenskih uslova, posebno temperatura i relativna vlažnost vazduha.
----------------------	---

Vreme sušenja

Ukupno vreme sušenja / stvrdnjavanja: ~4 dana pri temperaturi od +20 °C. Nakon potpunog stvrdnjavanja proizvod može da bude izložen privremenom pešačkom saobraćaju. Prikazano je približno vreme i na njega će uticati debljina sloja i promene vremenskih uslova, posebno temperatura i relativna vlažnost vazduha.

NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretnе izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje ne možemo da utičemo.

DODATNE INFORMACIJE

Sika Metodologija izvođenja radova: Bitumenske tečne membrane

VAŽNE NAPOMENE

- Ne nanosi se kada pada kiša
- Ne nanositi na podlove gde se javlja povećana vлага u podlozi.
- Preporuka je da se koristi Sika® ojačanje na površinama (obično > 25 m²) gde ima velike frekvencije kretanja, neravnih podloga, pukotina, spojeva, šavova i detalja.
- Dodatno zaptivanje spojeva vrši se pomoću Sika® rešenja za zaptivanje spojeva, što je preporuka kod krovnih prodora i dilatacijskih spojeva.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE REGULATION (EC) NO 1907/2006 - REACH

Korisnik mora pročitati najnovije odgovarajuće Bezbednosne listove (SDS) pre upotrebe bilo kojih proizvoda. Bezbednosni list daje informacije i savete o sigurnom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda te sadrži fizičke, ekološke, toksikološke i druge podatke vezane za sigurnost.

UPUTSTVO ZA PRIMENU

OPREMA

Odabratи najprikladniju opremu za sve primene potrebne za dati projekat:

Oprema za pripremu podlove

- Oprema za brušenje
- Ručne ili mehaničke žičane četke
- Aparat za pranje pod visokim pritiskom
- Industrijski usisivači

Za ostale vrste opreme za pripremanje podlove obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika.

Oprema za mešanje materijala

- Električna mešalica sa jednom spiralnom lopaticom (300–400 obrtaja u minuti)

Oprema za nanošenje materijala

- Četkica
- Četka
- Valjak
- Gleterica
- Oprema za nanošenej prskanjem

PRIPREMA PODLOGE

VAŽNO

Potporna konstrukcija mora imati dovoljno strukturalne snage da izdrži nove i postojeće slojeve pri postavljanju krova. Kompletni krovni sistem koji obuhvata postojeće slojeve mora se projektovati i obezbediti od opterećenja vetrom.

Opšte napomene

- Zatezna čvrstoća prionljivosti betonskih podloga mora biti najmanje 1,5 N/mm². Ako je potrebno prvo to proverite nanošenjem materijala na probnu površinu.
- Podlove moraju biti bez stajaće vode (bez barica), čiste i bez svih ostalih zagađivača, kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleko, materijali za prethodnu obradu podlove i trošni materijali.
- Sva prašina, kao i slobodni i trošni materijali moraju se u potpunosti ukloniti sa svih površina pre nanošenja proizvoda i pridruženih sistema proizvoda. Preporuka je da se to učini koristeći industrijske usisivače.
- Da bi se potvrdilo da je izvršena adekvatna priprema podlove i vezivanje proizvoda Sikalastic®-685, treba izvršiti mali test pre potpunog nanošenja proizvoda zajedno sa ispitivanjem vezivanja/lepljenja, ako je potrebno.
- Na mestima gde se spominju pomoćni proizvodi treba pogledati odgovarajući Tehnički list proizvoda.

Opeka za zidanje

1. Malter spojnica moraju biti čvrste i po mogućnosti isprane vodom.
2. Zameniti olabavljene delove cigle i maltera.
3. Postaviti trake ili delove Sika® ojačanja preko spojnica od maltera.
4. Temeljno očistiti površinu koristeći aparat za pranje i ostaviti da se osuši.

Gips / Gipsane ploče (neobloženi)

Beton / Cementne košuljice

1. Podloga mora biti čvrsta i minimalne zatezne čvrstoće prionljivosti od $1,5 \text{ N/mm}^2$, čista, suva i bez svih zagađivača kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleka, materijali za prethodnu obradu podloge i trošni materijali.
2. Novi beton mora da se suši najmanje 28 dana i da ima zateznu čvrstoću od $> 1,5 \text{ N/mm}^2$.
3. Podloge se pripremaju koristeći odgovarajuću opremu za pripremu, kako bi se uklonilo cementno mleko i dobila otvorena neklizajuća hrapava površina podesna za odgovarajuću debljinu Sikalastic®-685 premaza.
4. Mrlje se uklanjaju brušenjem.
5. Slabe cementne podloge moraju se ukloniti, a oštećenja na površini, poput rupa i šupljina, moraju biti u potpunosti izloženi.
6. Sanacija podloge, ispuna spojeva, rupa/šupljina i izravnavanje površine vrši se koristeći odgovarajuće proizvode iz Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® assortimana proizvoda. Proizvodi moraju da se stvrdnu pre nanošenja proizvoda Sikalastic®-685.
7. Ukloniti prašinu koristeći industrijski usisivač.
8. Za porozne podloge, cementne košuljice ili da bi se optimizovalo vezivanje/lepljenje membrane, naneti Sika® Igolflex® P-01. Pogledati Tehnički list proizvoda.

Obojeni metali

1. Metali i postojeći premazi moraju biti čvrsti.
2. Izbrusiti površinu kako bi se uklonila rđa i trošni premazi.
3. Kod nezaštićenog metala mora se dobiti sjajni završni sloj bez rđe.
4. Pripremiti podlogu mehaničkim putem koristeći odgovarajuću opremu za brušenje, struganje, kao i rotirajuću žičanu četku ili neku drugu sličnu opremu.
5. Naneti Sikalastic® Metal Primer da bi se optimizovalo vezivanje/lepljenje i zaštitio metal od korozije.
6. Postaviti trake ili delove Sika® ojačanja preko spojeva i učvršćivača.

1. Postojeći materijal mora biti čvrst i čvrsto zalepljen na podlogu.
2. U potpunosti ukloniti ili sanirati oštećene ili delove koji nedostaju.
3. Temeljno očistiti površinu koristeći vlažne ili suve, ručne ili mehaničke metode čišćenja.
4. Ukloniti prašinu koristeći industrijski usisivač.

Neglazirane keramičke pločice

1. Povesti računa da su sve pločice sigurno postavljene/učvršćene.
2. Zameniti ili učvrstiti slomljene, trošne ili pločice koje nedostaju.
3. Temeljno očistiti površinu koristeći aparat za čišćenje i ostaviti da se osuši.

Drvvo

1. Drvo i krovni paneli od drveta moraju biti u dobrom stanju, čvrsto zalepljeni ili mehanički pričvršćeni.
2. Zameniti ili pričvrstiti oštećene ili labave ploče.
3. Povesti računa da se glave eksara ili vijka koji štrče iznad površine gornje površine ploče zakucaju ili zavrnu ispod površine.
4. Ukloniti oštare izbočine sa površine.
5. Pripremiti podlogu mehaničkim putem koristeći odgovarajuću opremu za obradu/struganje drveta.
6. Ukloniti prašinu pomoću industrijskog usisivača.
7. Naneti Sika® Igolflex® P-01 osnovni premaz da bi se optimizovalo vezivanje/lepljenje membrane i obaviti zaptivanje drveta. Pogledati Tehnički list proizvoda.

MEŠANJE

Napomena: Ne razblaživati koristeći rastvarač ili vodu.

Napomena: Mešanje materijala nije potrebno. Međutim, ako se materijal iztaložio, treba temeljno mešati najmanje 1 minut ručno ili mehaničkim putem dok tečnost i svi obojeni pigmenti ne dobiju ujednačenu boju.

PRIMENA

Strogo se pridržavati postupka ugradnje kako je definisano u metodologiji izvođenja radova, priručnicima za primenu i radnim uputstvima koji se moraju prilagoditi aktuelnim uslovima na gradilištu.

Napomena: Potvrditi vreme čekanja / nanošenja sledećih slojeva svakog prethodnog premaza pre nanošenja narednih premaza. (Pogledati vreme čekanja / nanošenja sledećih slojeva u Odeljku - Uputstva za primenu)

Napomena: Potvrditi uslove za nanošenje proizvoda: sadržaj vlage u podlozi, stanje podloge, temperatura proizvoda i vazduha, relativna vlažnost vazduha i tačka rose.

Napomena: Svi detalji se ojačavaju. Pogledati faze za primenu ojačanja u odeljku – Primena „Ojačana membrana“.

MEMBRANA

Prvi sloj

1. Nanošenje uvek započeti kod detalja (odnosno na uglovima, obrubima, spojevima, itd.) pre ugradnje glavnih horizontalnih površina.
2. Ravnomerno naneti proizvod preko površine koristeći četku, kratkodlaki valjak ili bezvazdušni sprej za raspršivanje. Potrošnja je navedena u odeljku – Struktura sistema.
3. Preći preko površine u dva pravca pod pravim uglom koristeći kratkodlaki valjak.
4. Premaz mora biti neprekinut, bez pora i potrebne debljine završnog sloja.
5. Zaštititi proizvod od jakе kiše ili pljuskova sve dok se ne osuši, kako bi se sprečila oštećenja na površini.

Drugi sloj

1. Nanošenje uvek započeti kod detalja (odnosno na uglovima, obrubima, spojevima, itd.) pre ugradnje glavnih horizontalnih površina.
2. Ravnomerno naneti proizvod preko površine koristeći četku, kratkodlaki valjak ili bezvazdušni sprej za raspršivanje. Potrošnja je navedena u odeljku – Struktura sistema.
3. Preći preko površine u dva pravca pod pravim uglom koristeći kratkodlaki valjak.
4. Premaz mora biti neprekinut, bez pora i potrebne debljine završnog sloja.
5. Zaštititi proizvod od jakе kiše ili pljuskova sve dok se ne osuši, kako bi se sprečila oštećenja na površini.

OJAČANA MEMBRANA

Prvi sloj

1. Nanošenje uvek započeti kod detalja (odnosno na uglovima, obrubima, spojevima, itd.) pre ugradnje glavnih horizontalnih površina.
2. Ravnomerno naneti proizvod preko površine koristeći četku, kratkodlaki valjak ili bezvazdušni sprej za raspršivanje. Potrošnja je navedena u odeljku – Struktura sistema.

Ojačanje

VAŽNO

Povesti računa da su preklopi na stranama veći od 100 mm, a preklopi na krajevima veći od 200 mm.

1. Položiti odgovarajuće Sika® ojačanje na vlažni prvi sloj premaza.
2. Preći nekoliko puta valjkom sa kratkom dlakom preko ojačanja i prvog sloja premaza.
3. Ojačanje mora u potpunosti biti zatvorena unutar prvog sloja premaza.
4. Zaštititi proizvod od jakе kiše ili pljuskova sve dok se ne osuši, kako bi se sprečila oštećenja na površini.

Drugi sloj

1. Nanošenje uvek započeti kod detalja (odnosno na uglovima, obrubima, spojevima, itd.) pre ugradnje glavnih horizontalnih površina.
2. Ravnomerno naneti proizvod preko površine koristeći četku, kratkodlaki valjak ili bezvazdušni sprej za raspršivanje. Potrošnja je navedena u odeljku – Struktura sistema
3. Preći preko površine u dva pravca pod pravim uglom koristeći kratkodlaki valjak.
4. Premaz mora biti neprekinut, bez pora i potrebne debljine završnog sloja.
5. Zaštititi proizvod od jakе kiše ili pljuskova sve dok se ne osuši, kako bi se sprečila oštećenja na površini.

MEMBRANE ISPOD KERAMIČKIH PLOČICA

Prvi sloj

1. Nanošenje uvek započeti kod detalja (odnosno na uglovima, obrubima, spojevima, itd.) pre ugradnje glavnih horizontalnih površina.
2. Ravnomerno naneti proizvod preko površine koristeći četku, kratkodlaki valjak ili bezvazdušni sprej za raspršivanje. Potrošnja je navedena u odeljku – Struktura sistema

Ojačanje

VAŽNO

Povesti računa da su preklopi na stranama veći od 100 mm, a preklopi na krajevima veći od 200 mm.

1. Položiti odgovarajuće ojačanje Sika® ojačanje na vlažni prvi sloj premaza.
2. Preći nekoliko puta valjom sa kratkom dlakom preko ojačanja i prvog sloja premaza.
3. Ojačanje moraju u potpunosti biti zatvorena unutar prvog sloja premaza.
4. Zaštititi proizvod od jakе kiše ili pljuskova sve dok se ne osuši, kako bi se sprečila oštećenja na površini.

Drugi sloj

1. Nanošenje uvek započeti kod detalja (odnosno na uglovima, obrubima, spojevima, itd.) pre ugradnje glavnih horizontalnih površina.
2. Ravnomerno naneti proizvod preko površine koristeći četku, kratkodlaki valjak ili bezvazdušni sprej za raspršivanje. Potrošnja je navedena u odeljku – Struktura sistema.
3. Preći preko površine u dva pravca pod pravim uglom koristeći kratkodlaki valjak.
4. Premaz mora biti neprekinut, bez pora i potrebne debljine završnog sloja.
5. Zaštititi proizvod od jakе kiše ili pljuskova dok se ne osuši, kako bi se sprečila oštećenja na površini.

Lepak za pločice

1. Naneti odgovarajući SikaCeram® lepak za pločice preko završnog premaza (preko drugog sloja).
Pogledati Tehnički list proizvoda.

Keramičke pločice

1. Postaviti keramičke pločice na lepak u skladu sa uputstvima proizvođača.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje materijala vodom odmah nakon upotrebe. Očvrsli materijal može se ukloniti pomoću proizvoda Sika® Colma - Cleaner.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o proizvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije o naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebji Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikanim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno usklađeni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija doo

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

PRODUCT DATA SHEET
Sikalastic®-685
April 2021, Version 02.0
020915792000000018

