

Tehničke informacije

Nitro

Završni LAK

Opis proizvoda

NITRO LAK (SJAJ, POLUMAT, MAT) je transparentni, završni premaz na bazi alkidnih smola, nitroceluloze, aditiva i organskih rastvarača.

Osobine:

- brzo suši
- visoke tvrdoće
- dostupan u različitim stepenu sjaja

Upotreba

Koristi se za dekorativnu zaštitu i dekoraciju nameštaja i drugih predmeta izrađenih od masivnog drveta i furniranih ploča u enterijeru kada se ne zahteva velika mehanička i hemijska otpornost.

Nanosi se u sistemu sa NITRO LAKOM OSNOVNIM. Preporučuje se 1-2 sloja NITRO LAKA OSNOVNOG i 1-2 sloja NITRO LAKA željenog stepena sjaja.

Priprema površine

Drvene površine

Suvu podlogu (8-12% vlage) prebrusimo (brusni papir granulacije 120-180, u završnom sloju granulacije 240-320) i očistimo od prašine, vosak, smolu i masnoće odstranimo Nitro razređivačem.

Osnovni premaz mora biti suv, odmašćen, prebrušen (brusni papir granulacije 240-320) i očišćen od prašine pre nanošenja pokravnog premaza.

Obnova starih premaza

Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene delove potpuno odstranimo. Na manjem delu starog premaza napraviti probu i proveriti kompatibilnost sa starim premazom.

Radni uslovi

- Temperatura vazduha +10°C - +35°C
- Relativna vlažnost vazduha od 20% do 80%

Uputstvo za aplikaciju

Pre upotrebe premaz treba dobro promešati



PNEUMATSKO ŠPRICANJE

radna viskoznost:

30 – 40 s, Ø 4 mm, 23°C

razređenje:

do 20 % težinski

prečnik dizne:

1,3 - 1,5 mm

pritisak vazduha:

0,3 - 0,5 MPa

ČETKA / VALJAK

Pogodna samo za manje površine i lokalne popravke

razređivanje:

do 10 % težinski

Tehničke informacije

Nitro

Završni LAK

Odgovarajući osnovni premazi

Koristi se u sistemu sa proizvodima

NITRO LAK OSNOVNI

Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača Helios Srbija a.d. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene.

Tehnički podaci

Tip veziva:	nitroceluloza i alkidna smola
Način nanošenja:	Pneumatsko špricanje, četka, valjak
Viskoznost (DIN 53211):	55 – 75 s (Ø 4 mm, 23°C)
Specifična težina:	0,905 – 0,915 kg/l
Nijansa:	bezbojna
Sjaja, ISO 2813:	Sjaj 85-95% ; Polumat 38-42% ; Mat 6-10%
Težinska suva materija:	24 ± 2%
VOC:	A(h), 750 g/l; proizvod sadrži maks. 750g/l
Temperaturna postojanost:	
• kratkotrajno	80°C
• dugotrajno	60°C
Preporučena debljina suvog filma:	30 µm u jednom sloju
Max debljina mokrog filma:	100 µm u jednom nanosu
Max debljina suvog filma:	30 µm u jednom nanosu
Teorijska izdašnost premaza • za 40 µm suvog filma:	8-10 m ² /l u zavisnosti od načina nanošenja
Sušenje (T=+20° C, rel.vla.65%):	
• na prašinu	3 - 5 min
• na dodir	20 - 30 min
• potpuno suvo	24 sata
U uslovima niže temperature i više relativne vlage vreme sušenja se produžava. U slučaju povišene vlažnosti, na površini premaza može se pojaviti mlečna belina. Problem se može preduprediti ili rešiti upotrebom sredstva protiv beljenja.	
Međupremazni interval:	
• preporučen	24 sata
• minimalni	20 min pneumatskim špricanjem, 6 sati četkom ili valjkom
• maksimalni	bez ograničenja
Razređivač:	NITRO razređivač
Pakovanje:	0,75 l; 5 l
Skladištenje i rok upotrebe:	Originalno zatvoren proizvod, uskladišten u suvom prostoru, zaštićen od direktne sunčeve svetlosti (+5°C do +25°C). Upotrebljiv je 60 meseci.

HELIOS Srbija a.d. | Radovana Grkovića 24 | 32300 Gornji Milanovac | Srbija
T +381 32 771 072, +381 32 771 070 | F +381 32 713 393 | E info@helios.rs | www.helios.rs