



Opšti podaci

Poliuretanski lak je dvokomponentni poliuretanski premaz. Ima visoku tvrdoću, sjaj, elastičnost i ne žuti.

Upotreba

Zbog svoje čvrstoće, otpornosti na ultravioletne zrake, atmosferske uticaje, korozione agense i odlične otpornosti na abraziju Poliuretanski lak se koristi kao završni sjajni premaz u brodogradnji, za izletničke plovne objekte od čelika, drveta i plastike kao i za specijalna industrijska postrojenja i u luksuznom građevinarstvu.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Poliuretanska smola umrežena poliizocijanatom
Gustina	1,27-1,33 g/cm ³ %čvrste materije –zapreminski 56-61 %čvrste materije –težinski : 67-70
Izdašnost	13-15 m ² /kg za jedan nanos od 30 mikrometara
Teorijska potrošnja	0,066-0,077kg/m ² za jedan nanos od 30 mikrometara
Optimalna debljina suvog filma	30 mikrometara
Sušenje	Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C)
Suv na dodir	10-12 h časova
Međuslojni interval	Min 24 h , max 7 dana uz obavezno međuslojno brušenje
Viskozitet u stanju isporuke	70-85" D ₄ / 20° DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +10°C do +35°C
Temperatura podloge	min. 3°C iznad tačke rose, relativna vlažnost vazduha Rh70% max)
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda (pot life)	6-8 h
Katalizator	Katalizator sa POLIURETANSKI LAK
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 410g/l.
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove: normalna temperatura od 20°C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću. Svi navedeni brožani podaci se odnose na katalizovan proizvod.
Osobine suvog filma	Izgled: ravnomerna debljina, bez nabora i nedostataka, mat
Pakovanje	Osnovna komponenta: 0.70 kg, katalizator: 0.30 kg





Lagerovanje	Odvojene komponente 3 godina osnovna komponenta; 2 godine katalizator; pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
Razređivač	5780 za razređivanje i pranje alata

Raspoložive nijanse

Bela, crvena, plava, crna

Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose. Ulja, masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima (ISO 12944-4). Čišćenje čeličnih površina JUS ISO 8501-1 St3 / Sa 2 ½.

Podaci o primeni

Prvo promešati osnovnu komponentu i katalizator odvojeno. Tačan odnos osnovne komponente i katalizatora se mora ispoštovati, odmeriti, dobro izmešati pa tek onda razrediti po potrebi (u zavisnosti od načina nanošenja).

Odnos komponenata u smeši : 70:30 težinski

Faktor konverzije: Vlažan /suvi film -1,72

NANOŠENJE: četkom, špicem, airless uređajem, pritisak dizne 0,015,, do 0,017,, izlazni pritisak 100-130 atm

RAZREĐENJE: pneumatski špic max 15%, airless uređaj max 10%, četka max 5 %.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS)