	<b>SPECIFIKACIJA PROIZVODA</b>	Oznaka: SGP 750.PPU
<b>PACOLIT-PU</b> <b>Dvokomponentni poliuretanski lepak za parket</b>		Strana 1 od 2

## 1.0 Opis

**PACOLIT-PU** je dvokomponentni poliuretanski lepak za parket izrađen bez vode i organskih rastvarača. Komponente A i B se pre upotrebe pomešaju i homogenizuju. Zalepljeni spoj je postojan na temperaturu, pa je pogodan za estrihe sa podnim grejanjem.

## 2.0 Područje primene

**PACOLIT-PU** se primenjuje za lepljenje svih vrsta parketa (lamel, klasični, mozaik, gotov parket, drveni blokovi...) na upijajuće – betonske i neupijajuće podloge – kamen, keramičke pločice i dr.

## 3.0 Veza sa dokumentima

- Standard DIN 281;
- Proizvođačka specifikacija PS PPU;
- Bezbednosni list SL PPU.

## 4.0 Označavanje i deklarisanje

4.1 Deklaracija pojedinačnog pakovanja sadrži sledeće podatke:

- **PACOLIT – PU;**
- Proizvođač: „PACOM“ d.o.o. 32 102 Čačak, Pakovraće 63, tel:+381 (0) 32 5589-600, [www.pacom.rs](http://www.pacom.rs);
- Neto težina: tabela 1;
- Sastojci: tabela 2;
- Transportno pakovanje: tabela 7;
- Rok upotrebe: 6 meseci;
- Datum proizvodnje:
- Skladištenje: na temperaturi od 5 do 30 °C;
- Uputstvo za upotrebu: tačka 6.0.


## 5.0 Tehničke karakteristike

- Izgled:
  - komponenta A: homogena, viskozna, belo-siva masa;
  - komponenta B: viskozna tečnost smeđe boje;
- Suva materija: 99±1 % (SRPS EN 827:2009);
- pH vrednost: 7,0 – 8,0;
- Smicajna čvrstoća (prema DIN 281): min 3 MPa;
- Lepak zadovoljava zahteve standarda DIN 281.

## 6.0 Uputstvo za upotrebu

Podloga treba da bude čvrsta, glatka, bez prašine i masnoća. U slučaju jako poroznih podloga koje stvaraju prašinu, preporučuje se upotreba prajmera. Pre upotrebe komponentu B sipati u komponentu A i dobro homogenizovati. Mešanje komponenti vršiti **isključivo** mašinski, tokom 3 - 5 min, pri 300 o/min.

**Ne menjati odnos mešanja komponenata A i B, jer će to dovesti do lošeg kvaliteta lepka.** Na pripremljenu podlogu lepak se nanosi ravnomerno nazubljenom špahtlom, npr. tip B3. Podne obloge postavljati odmah na svež lepak. Vreme obrade od mešanja komponenti do početka vezivanja iznosi oko 60 min. Nakon završenog rada alat se pere rastvaračem, pre nego što se lepak osuši.

	<b>SPECIFIKACIJA PROIZVODA</b>	Oznaka: SGP 750.PPU
<b>PACOLIT-PU</b> <b>Dvokomponentni poliuretanski lepak za parket</b>		Strana 2 od 2

Optimalni uslovi lepljenja:

- dozvoljeni sadržaj vlage:
  - u podlozi, betonu: max 3 %;
  - u parketu: 8 – 12 %;
- temperatura lepka, parketa i okoline: min 10 °C;
- vlažnost vazduha: 65 – 75 %;
- potrošnja lepka (zavisno od podloge): 1,2 – 1,5 kg/m<sup>2</sup>;
- odnos mešanja A : B (maseni): 6 : 1;
- vreme obrade: 60 – 80 min;
- dalju obradu parketa vršiti nakon: 24 h.

## 7.0 Ekološke informacije

Ne ispuštati u vodovod, kanalizaciju i zemljište.

## 8.0 Toksikološke informacije

Lepak ne sadrži organske rastvarače, pa je rizik od isparenja zanemarljiv.

Komponenta B sadrži izocijanate (CAS broj 9016-87-9) i ima sledeću klasifikaciju:

**Znak opasnosti: Xn** štetno.

**Oznake rizika: R 20** štetno ako se udiše; **R 36/37/38** nadražuje oči, nos i kožu; **R 42** udisanje izaziva osetljivost.

**Oznake bezbednosti: S 2** čuvati van domašaja dece; **S 26** u slučaju da dođe u kontakt sa očima isprati sa puno vode i potražiti lekarsku pomoć; **S 28** u slučaju da dođe u kontakt sa kožom isprati sa puno vode; **S 36/37/39** koristiti zaštitno odelo, rukavice i naočare; **S 46** u slučaju da se proguta, odmah zatražiti lekarsku pomoć i pokazati etiketu ili posudu.

## 9.0 Način transportovanja

Proizvod se transportuje svim transportnim sredstvima koja obezbeđuju očuvanje svojstava proizvoda tokom transporta.

## 10.0 Odlaganje ambalažnog otpada

Odlagati prema važećoj zakonskoj regulativi.

## 11.0 Prateća dokumentacija

11.1 Po zahtevu kupca proizvod prati Rezultat analize.

Tabela 1: Neto težina

Šifra	Naziv proizvoda	Neto (kg)
300330	<b>PACOLIT-PU</b>	7 (6+1)

Tabela 2: Sastojci

Naziv proizvoda	Sastojci
<b>PACOLIT-PU</b>	Prema proizvođačkoj specifikaciji br. PS PPU.