

5 NAJČEŠĆIH GREŠAKA PRI NANOŠENJU EPOKSIDNIH PREMAZA

Planirate da sami zaštitite betonski pod svoje garaže (servisa , radionice ..) epoksidnim premazom?

Ako je tako, predlemo da pročitate ove preporuke i izbegnete najčešće greške koje ljudi čine prilikom primene epoksidnih premaza na betonskom podu.

Izbegnite ovih 5 najčešćih grešaka a time i 95% svih problema povezanih s primenom epoksidnih premaza za beton.

1. LOŠA PRIPREMA BETONSKOG PODA

To je najčešći razlog da nanošenje epoksidnog premaza ne završi u skladu sa očekivanjima. Čest je slučaj da se potceni koliko je važno da se betonski pod pripremi pravilno.

Pravilna priprema znači mnogo više od toga da je beton samo čist.

Ne samo da površina mora biti očišćena od svih ulja, masti i drugih nečistoća, ali i pore na površini betona treba "otvoriti" ispravno. To znači da minimum pripreme uključuje detaljno pranje betonskog poda rastvorom kiseline.

Postoji i još bolja opcija pripreme - brušenje betona ali to nije uvek moguće za prosečnog korisnika.

Najčešći problem koji je povezan sa slabom pripremom betonskog poda je da se završni epoksidni premaz guli , ljušti sa loše pripremljene površine.

FLEKE U VIDU "RIBLJEG OKA" se javljaju kao posledica zagadivača u samom betonu kao što su masti i ulja koja uzrokuju da se epoksid "povlači" sa površine betona prilikom sušenja. To na površini stvara fleke - krug u boji nalik ribljem oku.

Suprotno onome što se često pretpostavlja, nov betonski pod zahteva istu vrstu pripreme kao i onaj koji je star 10 ili 15 godina.

2. VLAGA U BETONU

Ova greška se obično događa ako se ne sačeka da se beton osuši dovoljno dobro posle pranja rastvorom kiseline. U zavisnosti od spoljnje temperature i vlažnosti , morate omogućiti sušenje od najmanje 24 sata, a ponekad i duže, da se beton dovoljno osuši.

Ako to ne učinite , vlaga koja je još uvek zarobljena u porama betonskog poda će se popeti na površinu i stvoriti mehuriće.

Uputstvo za nanošenje epoksidnog premaza sadrži i opis krajnje jednostavnog testa vlage u betonu te je preporuka da svakako proverite - testirate vlažnost betonskog poda.

Vлага ispod same betonske površine može stvoriti i hidrostatski pritisak koji može uzrokovati odvajanje epoksida od površine, a ponekad čak i parčića betona s njim.

3. "RAZVLAČENJE - RASTEZANJE" EPOKSIDNOG PREMAZA

Ako u želji da pokrijete celu neophodnu površinu a uštedite na količini premaza zbog procene da ga možda neće biti dovoljno "rastegnute - razvučete- tanje nanesete" kako bi pokrili celu površinu poda posledica mogu biti delovi površine koje se znatno razlikuju u boji , nijansi kao i znatno slabiji , manje otporan premaz.

Uvek imajte u vidu i neminovan deo rasipanja - gubitka materijala koji mogu ići i do 15% materijala koji ostaju u posudi .

Prilikom nanošenja zamešanog epoksidnog premaza nema potreba da stružete i poslednju kap boje iz posude. Na samom dnu a i po bočnim stranama posude ostaje uvek mala količina materijala koja se nikad nije u potpunosti dobro izmešala kao ostatali deo mase premaza.

Nanošenje i tog dela materijala u želji za maksimalnom iskorišćenjem može dovesti do problema - pojave tačaka na površini koju ostaju mekane i ne otvrđnu.

4. NEPRAVILNO MEŠANJE KOMPONENTI

Postoje mnoge problemi povezani sa nepravilnim mešanjem komponenti. Najčešći od tih problema je prebrzo mešanje električnim mikserom i "hvatanje" vazduha u epoksid. Ako se to dogodi, posledica mogu biti mehurići vazduha na površini tokom primene. Na jednostavan način možete izbeći ovaj problem.Ne povlačite prilikom mešanja električnim mikserom veslo miksera gore - dole i ne miksaјte mikserom prebrzo blizu površine kako ne bi stvarali vrtlog i usisavali vazduh.

Pratite uputstvo , neki epoksidni premazi zahtevaju da prođe izvesno vreme pre nego što zamešanu masu nanaeste na betonski pod. (to je takozvano vreme indukcije - vreme neophodno da se pomešane komponente sjedine) Ako u želji da ubrzate radove ne sačekate dovoljno posledica može biti da se premaz ne suši i ne stvrdnjava dovoljno.

5. NE PRIDRŽAVANJE UPUTSTVA PO PITANJU TEMPERATURE I VLAŽNOSTI

Pratite preporuke proizvođača po pitanju spoljne temperaturu i vlažnosti vazduha. Primena epoksidnih premaza pri vrlo niskim temperaturama ili temperaturama ispod one preporučene kao posledicu može imati da se premaz ne suši i ne stvrdnjava dovoljno. Ako pak nanosite epoksidni premaz na veoma visokim temperaturama raspoloživo vreme za primenu epoksida može se smanjiti za pola ili više.

Takođe se može desiti da previsoke temperature učine epoksi neupotrebljivim i pre nego što se krene sa nanošenjem , kao i da se stvore mehurići na površini prilikom sušenja na visokim temperaturama.

Visoka vlažnost vazduha može stvoriti i mikroskopski sloj vlage na površini betona koji ne možete videti golim okom . Ali posledica može biti problem sa ljuštenjem ili pucanjem premaza.

Uspešne nanošenje epoksidnog premaza na betonski pod Vaše garaže , servisa , radionice zapravo nije teško i komplikovano.

Sve ove potencijalne greške pri aplikaciji se mogu lako izbeći.

Uvek detaljno pročitajte uputstvo proizvođača.

Ako ste ikada u nedoumici, obratite se proizvođaču ili distributeru - prodavcu za pojašnjenje.

Takođe, imajte na umu da je loša serija epoksidnog premaza izuzetno redak slučaj.

Većina problema povezanih s epoksidnim premazima su uzrokovani nekom od ovih 5 nabrojanih , uobičajenih grešaka.

Ako odvojite dovoljno vremena da se informišete pre primene , ako pripremite svoj betonski pod ispravno i pratite uputstva proizvođača dobićete epoksidni premaz na svom betonskom podu na koji možete biti ponosni.